



O.O.O. IMPEX-EUROASIA



Промышленные лакокрасочные материалы



Оглавление

Универсальные грунтовки АК-069, АК-070 и АК-070М.....	4
АК-113, -113Ф лаки.....	5
Краска АК-511 для разметки дорог	6
Грунтовка АС-071	7
Эмаль АС-182.....	8
Лак АС-528.....	9
Эмаль АС-554 флуоресцентная	10
Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023.....	11
Эмаль ВЛ - 515.....	12
Грунтовка ГФ-017.....	13
Эмаль ГФ-1426: специально для деревянных и металлических поверхностей	14
Эмали ГФ-92 ХС, ГФ-92 ГС	15
Эмаль КО-168.....	16
КО-174 эмаль.....	17
Краска КО-42 и КО-42Т.....	18
Шпатлевка МС-006	19
Шпатлевка НЦ-008.....	20
Шпатлевка ПФ-002	21
Эмаль ПФ-1145	22
Эмаль ПФ-1189	23
Эмаль ПФ-133	24
Эмаль ПФ-167	25
Эмаль ПФ-188.....	26
Эмаль ПФ-218 ХС и ПФ-218 ГС.....	27
Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-03Ж.....	28
Шпатлевка ХВ-004.....	29
Эмаль ХВ-110.....	30
Эмаль ХВ-113.....	31
Эмаль ХВ-114.....	32
Эмаль ХВ-124.....	33
Эмаль ХВ-125.....	34
Эмаль ХВ-16.....	35
Краска фасадная ХВ-161.....	36
Эмаль ХВ-518.....	37

Эмаль ХВ-5286.....	38
Лак ХВ-784.....	39
Эмаль ХВ-785.....	40
Эмаль ХП-7120.....	41
Лак ХП-734.....	42
Эмаль ХП-799.....	43
Грунтовка ХС-010.....	44
Грунтовка ХС-059.....	45
Грунтовка ХС-068.....	46
Эмаль ХС-436.....	47
Состав ингибированный ХС-500.....	48
Эмаль ХС-5226.....	49
Эмаль ХС-710.....	50
Эмаль ХС-717.....	51
Эмаль ХС-720.....	52
Лак ХС-724.....	53
Эмаль ХС-759.....	54
Шпатлевка ЭП-0010.....	55
Грунтовка ЭП-0199.....	57
Грунтовка ЭП-0259.....	58
Грунтовка ЭП-057 протекторная.....	59
Эмаль ЭП-1155.....	60
Эмаль ЭП-1236.....	61
Эмаль ЭП-1267.....	62
Эмаль ЭП-140.....	63
Эмаль ЭП-5116.....	64
Эмаль ЭП-5155.....	65
Эмаль ЭП-525.....	66
Эмаль ЭП-5285.....	67
Эмаль ЭП-5287.....	68
Лак ЭП-55.....	69
Эмаль ЭП- 56.....	70
Лак ЭП-730.....	71
Эмаль ЭП-773.....	72
Эмаль ЭП-969, ЭП-969Г.....	73

Универсальные грунтовки АК-069, АК-070 и АК-070М

ГОСТ 25718-83

В состав грунтовок АК-069, АК-070 входят стронциевый крон (суспензия) в растворе смолы БМК-5 меламиноформальдегидной смолы К-421-02. Различаются данные грунтовки по назначению. Если АК-069 применяется для нанесения на стальную и алюминиевую поверхности, то АК-070 и АК-070М чаще используют для обработки деталей из магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также углеродистой или нержавеющей стали. Грунтовка АК-070 применяется в судостроении и при ремонте судов.

Универсальность этих грунтовок позволяет использовать их и для других целей.

Грунтовки АК-070 соответствуют ГОСТ 25718-83. Наносятся кистью или пневматическим распылителем. Перекрываются материалами типа ПФ, АК, ГФ, ЭФ, ХВ, ХС, ФЛ. Разбавляется растворителями 648 и Р-5А. Показательные технические характеристики:

от толщины слоя нанесения зависит практический расход грунтовки АК-070;

толщина слоя на вертикальной поверхности напрямую зависит от степени разбавленности, метода нанесения, температуры, формы и степени шероховатости поверхности.

АК-070М также обладает высокими адгезионными свойствами. Покрытие обеспечивает термостойкость, высокую атмосферостойкость и механическую прочность пленки.

Технические характеристики			
	АК-069	АК-070	АК-070М
Внешний вид покрытия	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений желтого цвета, оттенок не нормируется		
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1	0,5	0,5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	13-24	13-20	60-130
Массовая доля нелетучих веществ, %	20-25	13,5-16,0	33-39
Теоретический расход на один слой, г/м ²	65-120		100-150
Разбавитель	Р-648, Р-5А		

Условия нанесения АК-070

Перед применением грунтовки АК-070 необходимо перемешать до однородной массы. При необходимости грунтовки перед нанесением можно разбавить до рабочей вязкости 12÷18 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С растворителями 648 или Р-5А. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла кистью или пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя грунтовки при температуре 20°С через 0,5 часа наносят последующие слои грунтовки, затем поверхностный слой лакокрасочного материала

Меры предосторожности

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. При попадании грунтовки на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовки рекомендуется в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре не выше +30°С.

АК-113, -113Ф лаки

ГОСТ 23832-79

Назначение:

Лаки АК-113 и АК-113Ф предназначены для нанесения на изделия из черных, цветных металлов и их сплавов (в том числе алюминиевых), а также на неметаллические поверхности, работающие при температуре до плюс 150°С и эксплуатирующиеся в различных климатических районах.

Пленки лаков обладают высокой водостойкостью и стойкостью к действию нефраса.

Технические характеристики:

	АК-113	АК-113Ф
Внешний вид покрытия	Гладкая бесцветная однородная поверхность без оспин и механических включений	
Время высыхания лака, ч, не более: - до степени 1 при температуре (20±2)°С - до степени 3 при температуре (20±2)°С - до степени 3 при температуре (80±2)°С	- 2 -	0,5 - 4
Условная вязкость лака по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с:	13-17	14-22
Массовая доля нелетучих веществ, %	6-9	9-13
Теоретический расход на один слой, г/м²	110-135	85-110
Разбавитель	Р-5А	

Условия нанесения:

Перед применением лаки АК-113 и АК-113Ф необходимо тщательно перемешать и выдержать 2 часа при температуре (20±2)°С. Лак наносят на поверхность металла пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от +10°С до +30°С, влажности не более 80%. При необходимости, лак доводят до рабочей вязкости растворителем Р-5А.

Второй слой допускается наносить только после высыхания первого слоя (2-а часа при температуре (20±2)°С).

Меры предосторожности:

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить лаки необходимо в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от -30°С до +30°С.

Краска АК-511 для разметки дорог

ТУ 2316-156-05011907-98

Назначение:

Эмаль АК-511 предназначена для нанесения дорожной разметки на проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием. Эмаль может комплектоваться светоотражающими стеклошариками фракции 100-600мкм в количестве до 30% от массы эмали. Средний срок службы нанесенной разметки при соблюдении регламента покрасочных работ - 1 год.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Полуматовое, белого или желтого цвета
Время высыхания эмали до степени 3 при температуре (20±2)°С, мин, не более	15
Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при (20±0,5)°С, с	100-160
Массовая доля нелетучих веществ, %	68-78
Теоретический расход на один слой, г/м²	100-120
Разбавитель	Р-4

Условия нанесения:

Перед применением убедиться, что эмаль АК-511 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места, при необходимости эмаль может быть разбавлена комплекующим растворителем в количестве не более 3% от массы эмали. Покрасочные работы должны наноситься в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи и пыли дорожному покрытию при установившейся температуре воздуха и покрытия от +5 до +30°С и относительной влажности воздуха не более 85%. Разметка эмалью АК-511 наносится при помощи специальной техники (машины ДЭ-21 или аналогичной) методом пневматического распыления, а также, в отдельных случаях, кистью либо валиком. Распределение светоотражающих стеклошариков производится поверх слоя эмали не позднее 5 секунд с момента распыления под давлением.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль АК-511 необходимо в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -20°С

Грунтовка АС-071

ТУ 2313-019-00204151-2000

Назначение:

Грунтовка АС-071 предназначена для использования в качестве подслоя для флуоресцентной эмали АС-554. Обладает хорошей твердостью и адгезией.

Материал одноупаковочный.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, гладкое, матовое или полуматовое, белого цвета.
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	4
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	60-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	42-48
Теоретический расход на один слой, г/м ²	200-220
Толщина одного слоя, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	2
Разбавитель	Ксилол, Сольвент

Условия нанесения:

Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости грунтовка перед нанесением разбавляется до рабочей вязкости ксилолом или сольвентом. Грунтовка наносится методами безвоздушного или пневматического распыления, кисть. После высыхания слоя грунтовки (при 20°C - 24 часа) наносятся последующие слои и затем поверхностный лакокрасочный материал.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку необходимо в помещении, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -20°C и не выше $+30^{\circ}\text{C}$.

Срок хранения:

6 месяцев с даты производства.

Эмаль АС-182

ГОСТ 19024-79

Назначение:

Эмаль АС-182 преимущественно используется в машиностроении для окраски сельскохозяйственной техники и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон.

Эмаль АС-182 обладает высокой атмосферостойкостью и защитными свойствами к действию повышенных температур, влажности, солнечного света, индустриального масла и бензина.

Сохраняет свои защитные свойства как в умеренном, так и в тропическом климате.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Ровная, глянцевая, цвет по согласованию с заказчиком
Время высыхания эмали АС-182 до степени 3 при температуре $(90\pm 5)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	1,5
Условная вязкость эмали АС-182 по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	80-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	48-64
Теоретический расход на один слой, г/м ²	50-75
Толщина одного слоя, мкм	18-25
Рекомендуемое количество слоев	2
Разбавитель	Сольвент, Нефрас

Условия нанесения:

Эмаль АС-182 наносится на предварительно загрунтованную поверхность металла грунтовками ВЛ-02, ФЛ-03К или ГФ-021, методами пневматического, безвоздушного и электростатического распыления. Перед применением эмаль АС-182 разбавляют до рабочей вязкости сольвентом или нефрасом. Допускается использовать растворители ТС-1, РТ в количестве до 25% от массы применяемых растворителей для улучшения розлива. При нанесении методом электростатического распыления эмаль разбавляют разбавителями РЭ-12В или РЭ-13В.

Меры предосторожности:

Эмаль АС-182 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль АС-182 необходимо в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -20°C .

Лак АС-528

Покраска изделий из металла, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию прямых солнечных лучей, подразумевает последующую дополнительную обработку окрашенной поверхности лаками. Если Вы заинтересованы в надежной защите от выгорания цветов, тогда достаточно покрыть поверхность специальным лаком.

В состав лака АС-528 входит ксилол и раствор акрилового лака, пластификаторы и стабилизаторы. Лак АС-528 разработан для защиты флуоресцентной эмали АС-554 и люминесцентной эмали АС-555 от выцветания при воздействии ультрафиолета.

Технические характеристики	
Внешний вид покрытия	Однородное, глянцевое
Время высыхания лака до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	3
Условная вязкость лака по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при (20±0,5)°С, с	60-80
Массовая доля нелетучих веществ, %	25-33
Теоретический расход на один слой, г/м ²	80-100
Толщина одного слоя, мкм	20-25
Рекомендуемое количество слоев	2
Разбавитель	Ксилол

Характеристики лака АС-528 и сфера его применения

Лак АС-528 представляет собой одноупаковочный, быстросохнущий материал с повышенной свето-, масло- и бензостойкостью. Изготавливается лак в соответствии с ТУ 2313-019-00204151-2000. Покрытие становится устойчивым к действию воды и бензина. Может наноситься как методом распыления или наливания, так и кистью.

Условия нанесения:

Для нанесения методом пневматического распыления АС-528 разбавляется до вязкости 18-20 с., методом налива - до 30-35 с. Покрытие, нанесенное путем распыления, высыхает при температуре 18-22 °С в течение часа. При кистевом способе - 4 часа.

Меры предосторожности и срок хранения:

Огнеопасен! При попадании в органы дыхания и пищеварения ядовит. В случае попадания лака на кожу следует смыть теплой водой с мылом. Хранится в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей в помещениях с низким уровнем влажности при температуре от -20°С и до +30°С. Срок хранения - 12 месяцев с даты выпуска. По истечении указанного срока использование не рекомендовано, так как лак частично утрачивает свои защитные свойства.

Сфера применения АС-528 не ограничена. Он может использоваться для защиты окрашенных светоотражающими эмалями предметов при создании дизайна интерьера, любых предварительно окрашенных металлических изделий, подвергающихся действию ультрафиолетовых лучей.

Эмаль АС-554 флуоресцентная

В современном мире существуют предметы, требующие повышенного внимания со стороны людей. Концентрировать это внимание помогают специальные светоотражающие пигменты, содержащиеся в флуоресцентных эмалях.

В состав эмали входят флуоресцентные пигменты, растворенные в акриловом сополимере, а также целевые добавки. Применяется при комплексном покрытии металлических поверхностей в сочетании с различного рода грунтовками (один слой ВЛ-02, АК-070 или АК-069, два слоя АС-071 или эмали АС-599). Наносится обычно в три слоя. С целью дополнительной защиты от возможного выцветания под действием ультрафиолета АС-554 покрывается специальным лаком АС-528.

Область применения флуоресцентной эмали АС-554

Флуоресцентная эмаль АС-554 выпускается белого, серого, голубого, зеленого, желтого, красного и оранжево-красного цветов. Многообразие цветовых решений позволяет нашим клиентам выбрать те оттенки, которые им необходимы.

Эмаль АС-554 успешно применяется для окрашивания поверхностей предметов, которым требуется максимальная яркость в дневном и ультрафиолетовом свете. В частности, широко используется в самолетостроении, при изготовлении дорожных знаков, буйков, спасательного и иного снаряжения. Эмаль обладает высокой атмосферостойкостью и отличными антикоррозийными свойствами.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Ровная, однородная поверхность белого, голубого, зеленого, лимонно-желтого, оранжево-желтого, оранжево-красного цветов
Время высыхания эмали до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	24
Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при (20±0,5)°С, с	40-70
Массовая доля нелетучих веществ, %	32-38
Теоретический расход на один слой, г/м²	120-150
Толщина одного слоя, мкм	25-35
Разбавитель	Ксилол

Условия нанесения:

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места, при необходимости эмаль может быть разбавлена ксилолом. Эмаль наносится методом пневматического распыления или кистью в три слоя на предварительно загрунтованную поверхность грунтовками ВЛ-02, АК-070, АК-069. В качестве промежуточного слоя между вышеперечисленными грунтовками и эмалью АС-554 используется грунтовка АС-071 белого цвета. С целью защиты от выцветания поверхностей, работающих в атмосферных условиях, эмаль АС-554 перекрывают двумя слоями лака АС-528.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -20°С и не выше +30°С.

Срок хранения: 6 месяцев с даты производства.

Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023

ГОСТ 12707-77

Применение и специфика грунтовок ВЛ-02 и аналогов

Благодаря своим защитным свойствам, грунтовка ВЛ-02 применяется в машино- и авиастроении, а грунтовка ВЛ-023 - в судостроении и судоремонте. При нанесении для межоперационного хранения грунтовка ВЛ-02 выполняет свои защитные функции в течение 14 суток, а грунтовка ВЛ-023 в течении 6 месяцев.

В состав грунтовки ВЛ-02 входит основа и разбавитель, перемешиваемые непосредственно перед использованием. Основа - суспензия пигментов и наполнителя с раствором поливинилбутираля и смеси летучих органических растворителей (для грунтовки ВЛ-023 - идиольной смолы).

Разбавителем служит спиртовой раствор ортофосфорной кислоты.

Грунтовки ВЛ-02 обеспечивают стойкость к пресной и морской воде и парам, минеральным маслам, бензину и другим нефтепродуктам, щелочным и солевым растворам, напряжению, электрическому току и поверхностным разрядам.

В комбинации с различными эмалями эти грунтовки придают металлу дополнительные антикоррозионные свойства, что делает их незаменимыми в условиях как умеренного, так и тропического климата.

Технические характеристики		
	ВЛ-02	ВЛ-023
Внешний вид и цвет покрытия	Однородное матовое или полуглянцевое, лессирующее зеленовато-желтого цвета	Однородное матовое защитно-зеленого цвета
Время высыхания до степени 5 при температуре (20±2)°С, мин, не более	15	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с:	20-35	24-43
Массовая доля нелетучих веществ, %	20-22	25-27
Теоретический расход на один слой, г/м ²	100-110	110-160
Разбавитель	Р-648, Р-6, толуол, ксилол	Р-648, Р-6

Условия нанесения грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023

Перед применением необходимо смешать основу грунтовки с разбавителем в следующем соотношении: ВЛ-02 - четыре к одному (4:1) и ВЛ-023 - пять к одному (5:1) и тщательно перемешать. Иногда ее разбавляют растворителем до рабочей вязкости. При пневматическом и безвоздушном распылении в течение 16-20 сек., при нанесении кистью - 20-35 сек. Наносят на зачищенную поверхность валиком, кистью или распылителем.

Грунтовка ВЛ-023 сохраняет жизнеспособность в течение 24 часов при температуре от -10 до +10 оС, 8 часов - при температуре от +11 до +20 оС, 6-4 часа - при температуре от +20 до +40 оС.

Меры предосторожности при использовании грунтовок ВЛ-02:

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 рекомендуется в помещении при температуре от -10°С до плюс +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ВЛ - 515

ТУ 6-10-1052-75

Данный материал предназначается для покрытия поверхности металлических емкостей для хранения дизельного топлива, бензина различных марок и толуола при температуре от 18 до 23°C, серного эфира и хлористого этилена с примесью этилового спирта при 10°C, минеральных масел, горячей воды 90-95°C.

Эмаль ВЛ - 515 применяется как самостоятельное покрытие, так и в комплексном покрытии с грунтовкой ВЛ-02 для покрытия алюминиевых поверхностей. Эмаль обладает повышенной адгезией к металлу.

Срок службы трехслойного покрытия эмалью ВЛ - 515 составляет 3 года.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Эмаль ВЛ - 515 образует ровное, однородное покрытие красно-коричневого цвета
Время высыхания эмали ВЛ - 515 до степени 3 при температуре (20±2)°C, час, не более	1
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-30
Теоретический расход эмали ВЛ - 515 на один слой, г/м²	120-150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	15-25
Разбавитель	Р-60 или Р-7

Условия нанесения эмали ВЛ - 515

Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Подготовленная эмаль ВЛ - 515 наносится на предварительно очищенную от ржавчины и старой краски и обезжиренную поверхность защищаемого металла установками безвоздушного и пневматического распыления. При необходимости, в случае загустевания, эмаль разбавляется растворителем Р-60 либо Р-7. Эмаль ВЛ-515 сушится согласно схеме технологического процесса окраски стальной аппаратуры.

Меры предосторожности:

Эмаль ВЛ - 515 огнеопасна! Запрещено работать вблизи открытых источников огня. Работы производятся при хорошей вентиляции с использованием средств индивидуальной защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ВЛ - 515 рекомендуется в металлической и полиэтиленовой таре с нанесением на манипуляционный знака "Боится нагрева" по ГОСТ 14192-77, знака опасности по ГОСТ 19433-81 и класса опасности 3.

Грунтовка ГФ-017

Реализуем по выгодным ценам грунтовку ГФ-017 - материал одноупаковочный. Представляет собой суспензию пигментов в смеси алкидных лаков и меламино-формальдегидной смолы с добавлением растворителей, антиоксидантов и поверхностно-активных веществ.

Назначение грунтовки ГФ-017

Грунтовка ГФ-017 применяется в автомобилестроении для грунтования узлов и деталей легковых и грузовых автомобилей. Обладает антикоррозионными свойствами, устойчива к воздействию бензина и минерального масла.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, полуматовое или полуглянцевое, темно-коричневого цвета
Время высыхания до степени 3, не более: <ul style="list-style-type: none">• при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч• при температуре $(105\pm 5)^{\circ}\text{C}$, мин	30 15
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	35-65
Массовая доля нелетучих веществ, %	49-55
Теоретический расход на один слой, г/м ²	90-105
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	25-30
Разбавитель	Сольвент, РЭ-3В, РЭ-4В

Условия нанесения

Перед нанесением поверхность очистить от грязи и пыли, ржавую поверхность очистить до степени «St3». Грунтовку ГФ-017 необходимо хорошо перемешать до однородной массы, при необходимости разбавить сольвентом, растворителями РЭ-3В, РЭ-4В. Грунтовка наносится методом пневматического распыления при температуре не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания слоя грунтовки наносят последующие слои, и затем поверхностный лакокрасочный материал.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. На нашем сайте также представлены грунтовки прочих марок, к примеру, грунтовка ЭП-057. Все материалы высококачественны и реализуются по самым выгодным ценам.

Хранить грунтовку ГФ-017 рекомендуется в помещении при температуре от -20°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ГФ-1426: специально для деревянных и металлических поверхностей

ГФ-1426 обладает специальными свойствами, в частности эмаль наносится по черным металлам, а также алюминию и его сплавам. Покрытия эксплуатируются в различных климатических зонах.

В каталоге продукции также представлена эмаль ПФ-1189, изготовленная специально для противокоррозионной защиты металлических конструкций в условиях умеренного климата. В перечне реализуемого нашим предприятием товара имеется краска КО-42, активно используемая для окрашивания внутренних поверхностей стальных емкостей, предназначенных для длительного хранения и транспортировки питьевой воды.

Перед нанесением поверхность необходимо тщательно очистить от пыли. Требуется перемешивание материала до однородности. При нанесении эмали необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты. Если желаемый эффект не был достигнут, допускается разбавление сольвентом или ксилолом. Невскрытую продукцию хранят в течение 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Осторожно, материал ГФ-1426 взрывопожароопасен! Отмечается вредность при вдыхании и заглатывании. Не работать вблизи открытых источников огня. При попадании эмали на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить в помещении, исключив попадание влаги и солнечных лучей. Беречь от детей.

Эмали ГФ-92 ХС, ГФ-92 ГС

Эмаль ГФ – 92 ХС представляет собой суспензию пигментов в глифталеовом лаке с добавлением сиккатива, органических растворителей и других смол.

Эмаль ГФ – 92 ГС представляет собой суспензию пигментов в глифталеовом лаке с добавлением карбамидоформальдегидной смолы.

Эмали ГФ-92 предназначены для покрытия и отделки обмоток и деталей электрических машин и аппаратов с изоляцией класса нагревостойкости «В». В зависимости от температуры высыхания и назначения эмали выпускают двух марок:

ГФ-92ХС - для покрытия неподвижных обмоток электрических машин;

ГФ-92ГС - для покрытия неподвижных и вращающихся частей обмоток электрических машин и аппаратов.

Технические характеристики		
	ГФ-92ХС	ГФ-92ГС
Внешний вид и цвет покрытия	Ровная, глянцевая, кр.-коричневого или серого цвета	Ровная, глянцевая, серого цвета
Время высыхания, ч, не более		
• при температуре (20±2)°С до ст. 3	24	-
• при температуре (20±2)°С до ст.4	120	-
• при температуре (105±5)°С до ст.4	-	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с:	20-70	
Массовая доля нелетучих веществ, %	49-54	55-60
Теоретический расход на один слой, г/м ²	80 (кр.-кор.) 125 (серая)	140
Толщина одного слоя, мкм	20-25	
Рекомендуемое количество слоев	2÷3	
Разбавитель	Сольвент, ксилол, толуол	

Условия нанесения

Перед нанесением эмаль ГФ-92 должна быть тщательно перемешана, при необходимости эмаль может быть разбавлена вышеуказанными растворителями. Эмаль ГФ-92 наносится методом пневматического, безвоздушного распыления, окунанием или наливом при температуре окружающего воздуха не ниже +15°С.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Все материалы высококачественны и реализуются по самым выгодным ценам.

Хранить эмаль ГФ-92 необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -20°С, допускается увеличение вязкости эмали при хранении.

Эмаль КО-168

Данный материал предназначается для наружной окраски фасадов сооружений и зданий, а также загрунтованных металлических поверхностей.

Назначение КО-168

Эмаль КО-168 используется при наружной окраске фасадов и загрунтованных металлических поверхностей.

Эмаль КО-168 представляет собой дисперсию наполнителей и пигментов в модифицированном кремнийорганическом лаке.

Технические характеристики	
Внешний вид слоя эмали	После высыхания слой эмали однородный, без посторонних включений
Цвет эмали	Белый, черный, серый, желтый, зеленый, синий, красный, голубой, коричневый, салатный, цвет слоновой кости
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±2)°С, с, не менее	20-45
Время высыхания эмали до степени 3, ч, при температуре (20±2)°С, не более	24
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Твердость пленки эмали по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), усл. ед., не менее	0,25
Укрывистость высушенной пленки, г/л, не более, эмали:	
белая, красная	150
желтая	180
синяя	140
коричневая, голубая, салатная, цвета слоновой кости	130
зеленая	120
черная	80
Стойкость пленки эмали к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24

Подготовка к нанесению: поверхность очищается от загрязнений, ржавчины, окалины, старого покрытия и обезжиривается.

Нанесение: эмаль тщательно перемешивается, наносится на предварительно очищенную поверхность кистью, валиком либо краскораспылителем в 1-2 слоя с промежуточной сушкой между слоями 15 минут, при температуре плюс 20°С.

Разбавителем до рабочей вязкости служит: сольвент либо растворитель 646, ксилол, или толуол. Также предлагаем Вашему вниманию эмаль КО-42.

Меры предосторожности: хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей и тепла.

Использовать в качестве средств индивидуальной защиты резиновые перчатки и респиратор.

Гарантийный срок хранения эмали КО-168 - 12 месяцев со дня изготовления.

КО-174 эмаль

Эмаль КО-174 кремнийорганическая представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и целевых добавок в кремнийорганическом лаке.

Эмаль предназначена для внешней окраски бетонных, оштукатуренных, кирпичных поверхностей зданий и прочих строительных сооружений, а также полимерных покрытий. Может также применяться для окраски металлических поверхностей, эксплуатируемых при температуре до 100°C и с повышенной влажностью, а также при отрицательных температурах до -20°C. Допускается применение эмали КО-174 в качестве состава для окраски бетонных и деревянных полов в помещении.

Данный материал характеризуется высокой свето- и термостойкостью. Обладает водоотталкивающими свойствами (не смачивается водой). Сохраняет хорошую паро- и воздухопроницаемость.

Технические характеристики	
Внешний вид	плотная однородная масса без посторонних включений
Цвет покрытия	белый
массовая доля нелетучих веществ, %	66 - 76
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ - 246 (4) или ВЗ - 4 при T=(20+5)°C, с	15-20
Степень перетира, мкм, не более	70
Стойкость пленки при T=(20 + 2)°C к статическому воздействию воды, 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее, для цветов:	24
Время высыхания покрытия до степени 3 при T=(20 + 2) °C и относительной влажности (65+5)%, мин, не более	1 ч.

Нанесение

Эмаль наносится с помощью краскораспылителя, кистью или валиком. Поверхность фасада предварительно очищается. В случае необходимости допускается разбавление эмали растворителем (ксилолом, толуолом, сольвентом) 10% от веса эмали. Ориентировочный расход эмали 300 - 400 г/м². Также представляем Вашему вниманию эмаль КО 42.

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления. Возможность применения и транспортировки при температуре до (-20)°C. Материал легко воспламеняем, беречь от огня! Пользоваться средствами индивидуальной защиты в процессе работы с материалом.

Краска КО-42 и КО-42Т

ТУ 2312-001-60414707-2012

Пленка такой краски надежно защищает металл от коррозии (см также пф-1189), поэтому ею покрывают оборудование, используемое в системах хозяйственно-бытового снабжения. Являясь материалом повышенной водостойкости, краска создает экологически чистое покрытие. Применение таких материалов является частью метода «холодного цинкования».

Состав красок КО-42 и КО-42Т, способ применения

Краска ко-42Т и ее аналог - двухупаковочный материал (см. также эп-057) на основе этилсиликатного связующего с добавлением цинкового порошка. Обработанная краской ко-42Т поверхность выдерживает температуру до 100 оС. Четырехслойное покрытие прослужит не менее трех лет. Приобретая эти краски, Вы можете продлить срок службы цистерн, металлических элементов системы горячего водоснабжения и сократить сроки между ремонтными работами.

Высыхают данные краски до 3 степени при температуре +20 оС в течение 20 минут. В качестве разбавителя используется этиловый спирт (в пределах 5% от массы краски). Готовая краска при температуре +20 оС сохраняет все свои свойства в течение 6-ти часов. Покрытие приобретает после высыхания матовый серый цвет.

Технические характеристики краски ко-42 и ко-42т	
Внешний вид покрытия	матовое
Цвет	серый
Время высыхания краски (эмали) ко-42 и ко-42т до степени 3 при температуре 20 °С	не более 20 минут
Доля нелетучих веществ:	
- по массе	68-72 %, масс. (в основе - 10,0-10,7 %, масс для ко-42; 11,0÷13,5 %, масс для о-42Т)
- по объему	22-26 %, об.
Теоретический расход краски ко-42 (ко-42т) на один слой	250-330 г/м ² ; 8,1-6,1 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя	30-40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	4
Разбавитель	Спирт этиловый технический (ГОСТ 17299-78, ГОСТ 18300-87) в количестве не более 5 % от массы краски (эмали) ко-42.

Рекомендации по применению КО-42 и КО-42Т

Наносить краску следует на предварительно зачищенную и тщательно обезжиренную поверхность. Новый слой можно наносить кистью или распылителем на прочный существующий. Основа краски смешивается в пропорции 1:2 с цинковым порошком, тщательно перемешивается и фильтруется (сетка 02 по ГОСТ 6613-86).

Окрашивание можно производить при температуре воздуха от -10 до +30 оС и относительной влажности не выше 80%. Исключить конденсацию влаги на поверхности можно, если ее температура будет как минимум на 3-5 оС выше точки росы. В процессе окрашивания краску необходимо постоянно помешивать.

Хранят краски ко-42 и ко-42Т в упаковке в прохладном, сухом помещении. Срок хранения в нераспечатанном виде - 6 месяцев.

Шпатлевка МС-006

ГОСТ 10277-90

Назначение:

Шпатлевка МС-006 предназначена для исправления мелких дефектов на загрунтованной металлической и деревянной поверхностях и на загрунтованной и покрытой эмалью поверхности в системах покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет шпатлевочного покрытия после высыхания	Ровная, однородная, без пузырей, царапин, трещин и механических включений розового цвета, оттенок не нормируется
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, мин, не более	15
Условная вязкость шпатлевки при температуре $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4мм, с, не менее	19
Степень перетира, мкм, не более	75
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	80
Способность шлифоваться	Шлифуется с водой
Эластичность при изгибе, мм, не более	100
Рекомендуемая толщина шпатлевочного слоя, мкм	40-50
Разбавитель	Ксилол

Условия нанесения:

Перед применением шпатлевку МС-006 необходимо хорошо перемешать до однородной массы. Шпатлевка наносится шпателем, наливом и методом пневматического распыления. Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления ее разбавляют ксилолом до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4мм). Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха не менее 5°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. После полного высыхания слоя (15 мин. при температуре 20°C) поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить шпатлевку МС-006 рекомендуется в помещении при температуре от -20°C до $+30^\circ\text{C}$, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Шпатлевка НЦ-008

ГОСТ 10277-90

Назначение:

Шпатлевка НЦ-008 предназначена для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, для выправок по выявительному слою эмали в системах покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет шпатлевочного покрытия после высыхания	Ровное, однородное, без пузырей, царапин, трещин и механических включений кр.-коричневого, серого и защитного цвета, оттенок не нормируется
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2,5
Условная вязкость шпатлевки при температуре (20±0,5)°С по ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 6мм, с	30-80
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70
Способность шлифоваться	Шлифуется с водой
Эластичность при изгибе, мм, не более	50
Рекомендуемая толщина шпатлевочного слоя, мкм	70-120
Разбавитель	Р-645, Р-646

Условия нанесения:

Перед применением основу шпатлевки необходимо хорошо перемешать до однородной массы. Шпатлевка наносится шпателем или методом пневматического распыления. Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления ее разбавляют растворителем Р-645 или Р-646 до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 6мм).

Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха не менее 5°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После полного высыхания слоя (2,5 ч. при температуре 20°С) поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить шпатлевку в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Шпатлевка ПФ-002

ГОСТ 10277-90

Назначение:

Шпатлевка ПФ-002 предназначена для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей в системах покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет шпатлевочного покрытия после высыхания	Ровное, однородное, без пузырей, царапин, трещин и механических включений кр.-коричневого цвета, оттенок не нормируется
Время высыхания до степени 3, ч, не более <ul style="list-style-type: none">• при температуре (20±2)°С• при температуре (80-85)°С	24 1
Степень перетира, мкм, не более	90
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	75
Способность шлифоваться	Шлифуется с водой
Эластичность при изгибе, мм, не более	100
Рекомендуемая толщина шпатлевочного слоя, мкм	50
Разбавитель	Уайт-спирит, нефрас

Условия нанесения:

Перед применением шпатлевку ПФ-002 необходимо хорошо перемешать до однородной массы. Шпатлевка наносится шпателем или методом пневматического распыления. Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления ее разбавляют уайт-спиритом или нефрасом до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4мм). Подготовленную шпатлевку ПФ-002 наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха не менее 5°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После полного высыхания слоя (24 ч. при температуре 20°С) поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить шпатлевку ПФ-002 необходимо в помещении при температуре от -20°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ПФ-1145

ТУ 2312-074-05034239-95

Назначение:

Для окраски наружных металлических поверхностей палуб судов неограниченного района плавания. Покрытия на основе эмалей обладают повышенной атмосферостойкостью, влагостойкостью, стойкостью к минеральным маслам. Система покрытия, состоящая из 2-х слоев эмалей, нанесенных на металлическую поверхность, загрунтованную грунтовкой ЭФ-065, сохраняет защитные свойства в течение 3-х лет. При введении в эмаль песка или электрокорунда зернистостью 400 мкм окрашенная поверхность приобретает нескользящие свойства.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Матовое или полуматовое темно-зеленого или красно-коричневого цвета
Время высыхания эмали до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	24
Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	70-80
Массовая доля нелетучих веществ, %	63-69
Теоретический расход на один слой, г/м ²	60-75
Разбавитель	Ксилол, сольвент, Уайт-спирит

Условия нанесения:

Эмаль наносится на предварительно загрунтованную поверхность металла грунтовками ВЛ-02, ВЛ-023, ЭФ-065, ЭФ-1219 пневматическим и безвоздушным распылением, кистью, валиком. Перед применением эмаль необходимо перемешать. При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или уайт-спиритом в количестве не более 12% от массы эмали.

Для получения нескользящего покрытия в эмаль непосредственно перед нанесением вводят песок или электрокорунд в количестве 30% от массы эмалей и затем наносят двумя слоями. Либо свежеекрасненную поверхность первого слоя эмали посыпают песком или электрокорундом, после высыхания не приставший песок (электрокорунд) удаляют и наносят второй слой. Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -20°C .

Эмаль ПФ-1189

ТУ 6-10-1710-86

В состав этой эмали входят пигменты и наполнители, растворенные в пентафталеовом и алкидном лаках, сиккатив, растворители, реологические и антимиграционные добавки, а также алюминиевая пудра ПАП-2. Благодаря пудре, являющейся одой из составляющих двухкомпонентной эмали, последняя обретает серебристый цвет, повторяющий естественную расцветку металла. Для предварительного выравнивания поверхности используется грунт шпатлевка эп-0010.

Противокоррозийная эмаль ПФ-1189

Эмаль ПФ-1189 выпускается в соответствии с ТУ 6-10-1710-86. Высокие защитные свойства позволяют использовать ПФ-1189 в самых разных условиях. Улучшенный состав производимой нами эмали наделяет ее такими характеристиками, как:

- противокоррозийность;
- солестойкость;
- устойчивость к ультрафиолетовому излучению;
- влагостойкость;
- стойкость к истиранию.

Эмаль сохраняет декоративные и защитные свойства в течение 5 лет, не требуя дополнительной окраски. Это позволяет реже проводить косметический ремонт, а значит, экономит Ваши средства.

Технические характеристики эмали пф-1189	
Внешний вид и цвет покрытия	Ровное, однородное, полуматовое с серебристым оттенком.
Время высыхания эмали пф-1189 до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	4
Условная вязкость эмали пф-1189 по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при (20±0,5)°С, с	50-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	53-59
Теоретический расход эмали пф-1189 на один слой, г/м ²	100-120
Толщина одного слоя, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	2÷3
Разбавитель	Ксилол, толуол, сольвент

Условия нанесения эмали ПФ-1189 и меры предосторожности:

Перед нанесением эмали ПФ-1189 поверхность предварительно тщательно зачищается от продуктов коррозии (ржавчины), обезжиривается. Перед применением необходимо убедиться в том, что все компоненты эмали перемешаны и ее состав однороден.

Сухая, очищенная поверхность конструкций из металла окрашивается ПФ-1189 в два слоя кистью или с применением краскораспылителя.

Температура окружающей среды должна быть в пределах от +5 до +35°С, относительная влажность - не выше 80%. Окончательно высыхает однослойное покрытие при температуре +20°С за 24 часа.

Двухслойное покрытие нашей эмалью заменяет комбинированное двусоставное покрытие из грунтовки и эмали ПФ-115.

Меры предосторожности при работе с эмалью ПФ-1189:

При работе с эмалью ПФ-1189 следует строго соблюдать меры предосторожности. Материал огнеопасен! Окрашивание нужно производить в хорошо вентилируемых помещениях или на открытом воздухе. Избегать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Транспортирование и хранение:

Эмаль ПФ-1189 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°С до +35°С при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде Эмаль ПФ-1189 должна храниться в закрытых, неотапливаемых помещениях при температуре не ниже -30°С и до +30°С в условиях, исключающих попадание на неё влаги и прямых солнечных лучей.

Эмаль ПФ-133

ГОСТ 926-82

Назначение:

Эмаль ПФ-133 предназначается для окрашивания грузового подвижного состава (кроме рефрижераторных вагонов), контейнеров и других металлических и деревянных поверхностей, кроме сельскохозяйственной техники, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Покрытие, состоящее из двух слоев эмали ПФ-133, нанесенных на загрунтованную поверхность должно сохранять защитные свойства в умеренном климате в течение 3 лет.

Технические характеристики:

Внешний вид покрытия	Гладкая, однородная, глянцевая
Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• при температуре $(82\pm 2)^{\circ}\text{C}$• при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	1,5 24
Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	40-110
Массовая доля нелетучих веществ, %	54-68
Теоретический расход на один слой, г/м ²	45-60
Толщина одного слоя, мкм	20-25
Рекомендуемое количество слоев	2-3
Разбавитель	Сольвент, ксилол

Условия нанесения:

Перед применением убедиться, что эмаль ПФ-133 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Эмаль ПФ-133 наносят на поверхность методами распыления (безвоздушного, пневматического и в электрическом поле), окунация, струйного облива и кистью при температуре окружающего воздуха не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%.

До рабочей вязкости эмали разбавляют сольвентом или ксилолом, а так же разбавителями РЭ-4В и РЭ-3В (при нанесении методом распыления в электрическом поле). Степень разбавления эмалей не более 30%

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ПФ-133 необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -30°C .

Эмаль ПФ-167

ТУ 2312-063-05034239-94

Назначение:

Эмаль ПФ-167 предназначена для окрашивания наружных поверхностей судов неограниченного района плавания, катеров, металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и интенсивному ультрафиолетовому излучению.

Покрытие, состоящее из 2-х слоев эмали ПФ-167, нанесенных на подготовленную загрунтованную наружную поверхность судов неограниченного района плавания, сохраняет защитные свойства в течение 15 месяцев. Пленка эмали обладает хорошей атмосферостойкостью, высоким блеском.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Глянцевое, цвет по согласованию с заказчиком
Время высыхания эмали до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	24
Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	55-80
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-65
Теоретический расход на один слой, г/м ²	55-65
Разбавитель	Уайт-спирит

Условия нанесения:

Эмаль наносится на предварительно загрунтованную поверхность металла грунтовками типа ЭФ, ПФ, ГФ, ФЛ. Перед применением эмаль выдерживают при температуре 20°C в течение суток. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителями: сольвентом, уайт-спиритом или их смесью в соотношении 1:1 по массе, в количестве не более 20% от массы эмали. Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80% методом пневматического распыления, кистью или валиком. После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°C) аналогично наносят последующие слои эмали.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -20°C .

Эмаль ПФ-188

ГОСТ 24784-81

Назначение:

Эмали ПФ-188 предназначены для окрашивания тракторов, сельскохозяйственных машин и сельскохозяйственного оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон. Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ПФ-188, нанесенных на фосфатированную и загрунтованную поверхность должна сохранять защитные и декоративные свойства в умеренном климате в течение пяти лет и течение одного года в условиях тропического климата.

Технические характеристики:

Внешний вид покрытия	Гладкая, однородная, глянцевая
Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• при температуре (85-90)°С• при температуре (18-22)°С	1,5 24
Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при (20±0,5)°С, с	80-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	58±3
Теоретический расход на один слой, г/м ²	60-100
Толщина одного слоя, мкм	18-25
Рекомендуемое количество слоев	2-3
Разбавитель	Сольвент

Условия нанесения:

Перед применением убедиться, что эмаль ПФ-188 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места, эмаль наносят на поверхность защищаемого металла методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью при температуре окружающего воздуха не ниже +5°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости, в случае загустевания, эмаль ПФ-188 можно разбавить сольвентом в количестве не более 30% по массе.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль ПФ-188 необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -30°С.

Эмаль ПФ-218 ХС и ПФ-218 ГС

Эмаль ПФ-218ХС холодной сушки предназначена для окраски внутренних жилых, служебных и специальных помещений судов неограниченного района плавания.

Эмаль ПФ-218ГС горячей сушки предназначена для окраски приборов, механизмов и оборудования, нагреваемых в процессе эксплуатации до температуры 100°С.

Эмали ПФ-218 - дополнительная защита от пожаров

Эмали ПФ-218 предназначены для окраски помещений и оборудования, к которым предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности. Индекс распространения пламени на стальной пластине толщиной 3 мм - 0. Поверхностная воспламеняемость материала - "медленно распространяющий пламя". Показатель горючести покрытий эмалями по методике колориметрии $K = 0,358$.

Покрытия эмалью обладают повышенной влагостойкостью, стойкостью к минеральным маслам, авиационным бензинам.

Система покрытия, состоящая из 3-х слоев эмали ПФ-218 ХС, нанесенных на загрунтованную ФЛ-03К или ФЛ-03Ж поверхность сохраняет защитные и декоративные свойства в течение 3-х лет; а из 3-х слоев эмали ПФ-218 ГС по загрунтованной АК-070 поверхности в течение 5-ти лет.

Технические характеристики	
Внешний вид покрытия	Однородное, матовое
Время высыхания эмали ПФ-218 ГС до степени 3, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• при температуре (20±2)°С• при температуре (105±5)°С	24 4
Условная вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при (20±0,5)°С, с	120-150
Массовая доля нелетучих веществ, %	68-76
Длина затухания пламени, мм, не более	60
Теоретический расход на один слой, г/м ²	45-65
Разбавитель	Уайт-спирит

Условия нанесения

Эмаль ПФ-218 ХС и ПФ-218 ГС наносится только на загрунтованную поверхность.

Перед нанесением убедиться, что эмаль качественно перемешана и однородна по всему объему тарного места. Перед нанесением в основу эмали ПФ-218 ГС вводят сиккатив в количестве, указанном в паспорте качества на каждую отдельную партию материала, и тщательно перемешивают.

Эмаль ПФ-218 наносится при температуре окружающего воздуха не ниже +5°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°С) тем же способом наносятся последующие слои эмали. Смотрите также шпатлевка эп 0010.

Меры предосторожности

Эмаль ПФ218 ХС огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ПФ-218 необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже -30°С.

Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-03Ж

Грунтовка ФЛ-03К предназначена для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей.

ФЛ-03Ж - для грунтования поверхностей из черных, цветных металлов и их сплавов, а также деревянных поверхностей.

Свойства грунтовки

Пленки грунтовок ФЛ03К и Ж устойчивы к изменению температуры от минус 60°C до плюс 100°C.

Покрытия грунтовками перекрываются материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, АС, КО и др. Данный материал является двухупаковочным.

Технические характеристики		
	ФЛ-03К	ФЛ-03Ж
Цвет покрытия	Коричневый, оттенок не нормируется	Желто-зеленый, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	Ровное полуматовое или полуглянцевое	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	8	
Массовая доля нелетучих веществ, %	58-64	55-61
Теоретический расход на один слой, г/м ²	40-55	
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	15-20	
Рекомендуемое количество слоев	1-2	
Разбавитель	Смесь ксилола с уайт-спиритом в соотношении 1:1	

Условия нанесения

Перед нанесением грунтовки ФЛ-03Ж должны быть хорошо перемешаны. Непосредственно перед окрасочными работами в грунтовки вводится сиккатив НФ-1 или ЖК-1 в количестве не больше 4% от массы грунтовки. При необходимости грунтовки можно разбавить смесью из ксилола и уайт-спирита, взятых в соотношении 1:1 в количестве не больше 20% от массы грунтовки.

Подготовленная грунтовка наносится на поверхность защищаемого металла кистью, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре воздуха от 5°C до 30°C и относительной влажности не выше 80%. После того, как слой грунтовки высохнет (в течение 8 часов при температуре 20°C) наносят последующие слои грунтовки, и затем поверхностный слой лакокрасочного материала. Предлагаем также Вашему вниманию грунт-эмаль ХВ-0278.

Меры предосторожности

Грунтовка ФЛ-03К и грунтовка ФЛ-03Ж огнеопасны! Запрещено работать вблизи открытых источников огня. Работы должны осуществляться при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Нельзя допускать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании на кожу следует промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовки ФЛ-03Ж и ее аналог рекомендуется в помещении в плотно закрытой таре при температуре от -20°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Шпатлевка ХВ-004

ГОСТ 10277-90

Назначение:

Шпатлевка ХВ-004 предназначена для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, для выправок по выявительному слою эмали изделий в системах покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет шпатлевочного покрытия после высыхания	Ровное, однородное, без пузырей, царапин, трещин и механических включений серого или зеленого цвета, оттенок не нормируется
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, ч, не более	2
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-67
Способность шлифоваться	Шлифуется с водой
Эластичность при изгибе, мм, не более	50
Рекомендуемая толщина шпатлевочного слоя, мкм	До 150
Разбавитель	Р-4, Р-4А; Р-5, Р-5А

Условия нанесения:

Перед применением шпатлевку ХВ-004 необходимо хорошо перемешать до однородной массы. Шпатлевка наносится шпателем или методом пневматического распыления. Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления ее разбавляют вышеуказанными растворителями до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4мм). Подготовленную шпатлевку ХВ-004 наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха не менее 5°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После полного высыхания слоя (2 ч. при температуре 20°С) поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить шпатлевку ХВ-004 рекомендуется в помещении при температуре от -20°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХВ-110

Эмаль ХВ-110 предназначена для окраски деревянных и металлических поверхностей оборудования и изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали, нанесенной на фосфатированную и загрунтованную поверхность, в условиях тропического климата должно сохранять защитные свойства не менее трех лет, а при умеренном климате не менее пяти лет.

Технические характеристики	
Внешний вид покрытия	Эмаль образует гладкое, полуматовое покрытие
Срок высыхания эмали до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, час, не более	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (либо ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	60-90
Массовая доля нелетучих веществ, %	28-37
Теоретический расход на один слой, г/м ²	105-150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-30
Разбавитель	Р-4А, Р-5

Условия нанесения эмали ХВ-110

Эмаль ХВ-110 наносится на металлическую поверхность, предварительно загрунтованную грунтовками АК-069, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ЭП-0263С и другими методами пневматического или безвоздушного распыления. Допускается нанесение эмали на поверхность методом электростатического разбрызгивания.

Перед использованием необходимо убедиться, что эмаль ХВ-110 хорошо перемешана и равномерно распределена по всему объему тарного места. Подготовленная эмаль ХВ-110 наносится на загрунтованную поверхность металла при температуре окружающего воздуха от -15°C до $+25^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя эмали (3 часа при $t +20^\circ\text{C}$) наносятся последующие слои.

Соблюдение мер предосторожности

Данный материал огнеопасен! Ни в коем случае не работать рядом с открытыми источниками огня. Работы необходимо проводить при хорошей вентиляции, используя индивидуальные средства защиты. Нельзя допускать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. При попадании на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ХВ-110 рекомендуется в плотно закрытой таре в помещении при температуре от -20°C до $+30^\circ\text{C}$, исключая попадание прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХВ-113

Эмаль ХВ-113 предназначена для окраски металлических, а также деревянных поверхностей изделий и оборудования, используемых в атмосферных условиях умеренного и холодного климата. Система покрытия состоит из двух слоев эмали, наносимой на фосфатированную и загрунтованную грунтовкой ГФ-0119 поверхность, и сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее четырех лет.

Технические характеристики	
Внешний вид покрытия	Эмаль образует гладкое, полуматовое покрытие
Время высыхания при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ до степени 3, ч, не более	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	60-90
Массовая доля нелетучих веществ, %	30-42
Теоретический расход на один слой, г/м ²	80-150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-30
Разбавитель	P-4A, P-5

Условия нанесения

Эмаль наносится на предварительно загрунтованную металлическую поверхность грунтовками следующих марок: АК-069, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С, ХС-010, ХС-059, ХС-068 и др. методами пневматического или безвоздушного распыления. Допускается нанесение эмали на поверхность методом электростатического распыления.

Перед применением убедитесь, что эмаль хорошо перемешана до однородного состояния по всему объему тарного места. Подготовленная эмаль наносится на загрунтованную поверхность защищаемого металла при температуре воздуха от минус 15°C до плюс 25°C и относительной влажности не выше 80%. После того, как слой эмали высохнет (в течение трех часов при температуре плюс 20°C) наносятся последующие слои. Также предлагаем Вашему вниманию грунт-эмаль ХВ 0278.

Меры предосторожности

Материал является огнеопасным! Не работайте с ним вблизи открытых источников огня. Работы следует производить при хорошей вентиляции с применением индивидуальных средств защиты. Не допускайте попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промойте ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль следует в помещении при температуре от минус 30°C до плюс 30°C , исключая попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХВ-114

Эмаль ХВ-114 представляет собой раствор поливинилхлоридной хлорированной смолы в органических растворителях с добавлением пластификатора и пигментов.

Предназначение эмали ХВ-114

Эмаль ХВ-114 предназначена для изготовления пленочного покрытия, защищающего от коррозии изделия, хранящиеся на открытом воздухе. Система покрытия состоит из нескольких слоев эмали, наносимой на загрунтованную либо фосфатированную поверхность, и сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не меньше, чем на четыре года.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Эмаль ХВ-114 образует гладкое, матовое покрытие красно-коричневого или желтого цвета
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более	1,5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	150-300
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-29
Морозостойкость, ч, не менее	2
Высыхание до отлипа (до степени 2 по ГОСТ 19007-73)	при температуре 20 °С - 1,5 часа
Рекомендуемая толщина высушенного покрытия Разбавление	четырёх - пятислойного - 100-120 мкм растворителем Р-4, Р-4А

Условия нанесения

Перед применением эмаль хорошо перемешать до однородности по всему объему тарного места. Для приготовления эмали смешивается отвердитель с основой в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала и тщательно перемешивается. Также предлагаем Вашему вниманию эмаль ХС-717.

При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости (14-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4мм) растворителем Р-4 и Р-4А.

Подготовленную эмаль наносить на поверхность защищаемого материала пневмораспылением, наливом, окунанием в 4-5 и более слоев с межслойной выдержкой при температуре 20 °С - 10 минут и относительной влажности не более 80%. После высыхания слоя (1 час при температуре 20°С) наносят последующие слои.

Меры предосторожности

Материал является легковоспламеняемым и токсичным! Запрещается работать вблизи огня. Работы необходимо вести при хорошей вентиляции, используя индивидуальные средства защиты. Недопустимо попадание в дыхательные и пищеварительные органы. При попадании материала на кожу в скором порядке промыть теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления.

Эмаль ХВ-124

ГОСТ 10144-89

Назначение:

Эмаль ХВ-124 предназначена для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет. Пленка эмали ХВ-124 устойчива к воздействию моющих средств, индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.

Технические характеристики ХВ124:

Внешний вид покрытия	Эмаль ХВ124 образует однородное матовое покрытие
Время высыхания пленки эмали при температуре (20±2)°С, ч, не более: • до степени 3 • до степени 5	2 24
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	35-60
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-33
Теоретический расход на один слой, г/м ²	120-150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавитель	Р-4А, Р-4

Условия нанесения:

Эмаль ХВ-124 наносится на предварительно загрунтованную поверхность грунтовками типа АК, ВЛ, ФЛ. Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмаль ХВ-124 перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителем Р-4А. Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от -10°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя эмали (2 часа при температуре 20°С) наносят последующие слои.

Меры предосторожности:

Материал ХВ-124 огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ХВ-124 рекомендуется в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -30°С до +30°С.

Эмаль ХВ-125

ТУ 6-27-87-98

Назначение:

Эмаль ХВ-125 предназначена для окраски загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических зон. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-125, нанесенных на загрунтованную поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет. Покрытие, состоящее из четырех слоев эмали ХВ-125, нанесенных на фосфатированную и загрунтованную 2-мя слоями грунтовки ФЛ-03К поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях тропического климата в течение 3 лет. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-125, нанесенных на поверхность, загрунтованную грунтовкой АК-070 или грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, должно сохранять защитные свойства в условиях холодного климата в течение 4 лет. Эмаль используют также для окраски металлических изделий и конструкций, эксплуатируемых в условиях воздействия морского тумана, повышенной влажности и температуры, солнечной радиации.

Пленка эмали ХВ-125 устойчива к воздействию моющих сред, индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.

Технические характеристики:

Внешний вид покрытия	После высыхания пленка эмали образует ровное, однородное, полуматовое покрытие
Время высыхания при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ до степени 3, ч, не более	2
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	25-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	23-28
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавитель	Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А

Условия нанесения:

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины и окалины и обезжирена. Эмаль наносится на предварительно загрунтованную поверхность металла грунтовками типа ФЛ, ВЛ, АК. Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4, Р-4А, Р-5,

Р-5А. Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C . После высыхания слоя эмали (2 часа при 20°C) наносят последующие слои.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -30°C до $+30^\circ\text{C}$.

Эмаль ХВ-16

ТУ 6-10-1301-83

Назначение:

Эмаль ХВ-16 предназначена для окрашивания подготовленных металлических, тканевых, деревянных поверхностей, бетонных и железобетонных строительных конструкций.

Срок службы системы покрытия из 2-х слоев эмали ХВ-16 по загрунтованной поверхности металла сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 3-х лет, а три слоя по загрунтованной поверхности - не менее 6 лет.

Технические характеристики:

Внешний вид покрытия	Эмаль образует однородное матовое покрытие
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	1,5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	24-48
Массовая доля нелетучих веществ, %	29-31
Теоретический расход на один слой, г/м ²	125-150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавитель	P-5, P-5A

Условия нанесения:

Эмаль ХВ-16 наносится на предварительно загрунтованную металлическую поверхность материалами типа ХВ, ХС, ВЛ пневматическим или безвоздушным распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью. Перед применением необходимо убедиться, что эмаль ХВ-16 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Подготовленную эмаль наносят на окрашиваемую поверхность при температуре окружающего воздуха от -25° до $+25^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя эмали (1,5 часа при температуре 20°C) наносят последующие слои.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль ХВ-16 рекомендуется в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -20°C до $+30^{\circ}\text{C}$.

Краска фасадная ХВ-161

Данный материал предназначается для окрашивания подготовленных (оштукатуренных) кирпичных и бетонных поверхностей зданий и сооружений, находящихся в атмосферных условиях.

Краска фасадная ХВ-161 обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслостойкостью, стойкостью к истиранию.

Срок службы двухслойного покрытия данной краской в условиях умеренного климата составляет не менее четырех лет. Материал является одноупаковочным на основе перхлорвиниловой смолы.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Краска ХВ-161 образует гладкое покрытие белого, серого, черного, красно-коричневого цветов, а также цвета слоновой кости, либо любого другого цвета по желанию заказчика.
Время высыхания краски ХВ-161 до степени 3 при температуре (20±2)°С, час, не более	4
Массовая доля нелетучих веществ, %	43-47
Теоретический расход краски ХВ-161 на один слой, г/м ²	200-250
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	30-40
Разбавитель	Р-4, сольвент или ксилол

Условия нанесения краски

Поверхность перед окрашиванием должна быть чистой, сухой, ровной, без трещин и облупливающейся штукатурки. Не допускается нанесение эмали на поверхность, ранее окрашенную силикатными, акриловыми, известковыми или кремнийорганическими материалами без их предварительной очистки.

При необходимости предварительно окрашиваемую поверхность грунтуют слоем лака ХВ-148 и выравнивают шпатлевкой ХВ-0018. Краска ХВ-161, цена которой указана в прайс-листе на сайте, должна быть хорошо перемешана до однородной массы, при необходимости разбавлена до рабочей вязкости растворителем Р-4, сольвентом или ксилолом.

Краска ХВ-161 наносится на окрашиваемую поверхность при температуре окружающего воздуха от -20°С до +35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания слоя краски в течение двух часов при 20°С наносят последующие слои.

Меры предосторожности

Краска огнеопасна! Хранить ее рекомендуется в плотно закрытой таре при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХВ-518

ТУ 2313-043-00204151-2001

Назначение:

Эмаль ХВ-518 применяется для окраски стальных поверхностей, предварительно загрунтованных грунтовкой ФЛ-03К, а также поверхностей из алюминия и его сплавов, загрунтованных грунтовкой АК-070 эксплуатируемых в атмосферных условиях. Допускается для кратковременной защиты окраска деревянных поверхностей. Эмаль сохраняет защитно-декоративные свойства не менее 3-х лет.

Технические характеристики:

Внешний вид покрытия	Эмаль образует гладкое, полуматовое покрытие защитного цвета
Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	4
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	35-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	24-34
Теоретический расход на один слой, г/м ²	85-100
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	15-20
Разбавитель	Р-4, Р-4А

Условия нанесения:

Эмаль наносится на предварительно загрунтованную металлическую поверхность грунтовками АК-070, ФЛ-03К методами пневматического распыления или кистью.

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от 5°С до +25°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя эмали (3÷5 часов при температуре +20°С) наносят последующие слои.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХВ-5286

Эмаль ХВ-5286 является одноупаковочным материалом на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой. Эмаль ХВ-5286 используется для защиты подводной части корпусов судов от обрастания. Покрытие из одного слоя эмали ХВ-5286 толщиной 100-120 мкм, нанесенное на антикоррозийное покрытие, обеспечивает защиту от обрастания на 2 года при условии соблюдения технологии нанесения.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Эмаль ХВ-5286 образует гладкое покрытие коричневого цвета
Время высыхания эмали ХВ-5286 до степени 3 при температуре (20±2)°С, час, не более	8
Массовая доля нелетучих веществ, %	75-80
Теоретический расход эмали ХВ-5286 на один слой, г/м ²	345-415
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	100-120
Разбавитель	Р-4 или Р-5

Условия нанесения эмали ХВ-5286

Перед нанесением поверхность очищается от грязи, эмаль тщательно перемешивается до однородной массы. Предварительно наносится противокоррозионное лакокрасочное покрытие винилового, винило-пекового, эпоксидно-пекового или сланцево-винилового типа. Эмаль ХВ-5286 наносится при температуре окружающего воздуха от -15°С до +35°С безвоздушным распылением, кистью или валиком. При необходимости эмаль ХВ-5286 разбавляется сольвентом до рабочей вязкости.

Меры предосторожности

Огнеопасно! Беречь от огня! Эмаль ХВ-5286 наносится при хорошей вентиляции, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускается попадания на кожу и в органы дыхания. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить при температуре от -25°С до +30°С, исключив попадание прямых солнечных лучей.

Лак ХВ-784

ГОСТ 7313-75

Назначение:

Лак ХВ-784 предназначен для защиты в составе комплексных многослойных покрытий предварительно окрашенных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO₂, CO₂, Cl₂), кислот (серной, фосфорной, соляной), растворов солей и щелочей при температуре не выше +60°C, а так же для грунтования бетонных конструкций.

Технические характеристики ХВ-784:

Внешний вид	Однородный раствор без посторонних включений
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• до степени 3• до степени 5	1 24
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	20-30
Массовая доля нелетучих веществ, %	14-17
Теоретический расход на один слой, г/м ²	200-270
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	18-25
Разбавитель	Р-4, Р-4А

Условия нанесения ХВ-784:

Перед применением необходимо убедиться, что лак ХВ-784 хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места. Подготовленный лак ХВ-784 наносят на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха от -10°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя лака (1 час при температуре +20°C) наносят последующие слои.

Меры предосторожности:

Материал ХВ-784 огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы с ХВ784 производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Если лак ХВ-784 вызвал аллергию, рекомендуется обратиться к врачу.

Хранить лак ХВ-784 рекомендуется в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -30°C до +30°C.

Эмаль ХВ-785

ГОСТ 7313-75

Комплексное многослойное покрытие представляет собой надежную защиту поверхностей от негативного воздействия внешней среды. Предварительно загрунтованные поверхности металлических, железобетонных строительных конструкций, оборудования, эксплуатируемого в большинстве своем внутри помещений в условиях агрессивных газов, кислот, растворов щелочей и солей при температуре не превышающей 60°C, нуждаются в правильном уходе. Эмаль ХВ 785 готова обеспечить комплексную защиту подобного рода конструкциям.

Внутренние поверхности различных стальных емкостей, предназначенных для долговременного хранения воды, как правило, покрываются специальными составами, отвечающими своими свойствами повышенным санитарным требованиям. В дополнительной защите нуждаются также стальные конструкции, эксплуатируемые в слабоагрессивных условиях. Пленка эмали ПФ-1189 надежно защищает металлические конструкции от коррозии и надолго продлевает срок эксплуатации. Это один из этапов «холодного цинкования».

Технические характеристики	
Внешний вид пленки эмали	Эмаль ХВ-785 образует ровную, однородную матовую поверхность
Время высыхания эмали при температуре (20±2)°С, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• до степени 3• до степени 5	1 24
Условная вязкость эмали ХВ-785 по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	24-48
Массовая доля нелетучих веществ, %	23-36
Теоретический расход эмали ХВ-785 на один слой, г/м ²	120-150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавитель	Р-4, Р-4А

Условия нанесения

Первоначально эмаль необходимо тщательно перемешать и удалить с поверхности пленку. Когда материал эмали требует разбавления, его смешивают со специальными растворителями (обычно Р-4 или Р-4А). Их выбирают в зависимости от окрашиваемой поверхности. Перед нанесением эмали поверхность очищаем, высушиваем и грунтуем. Только таким образом достигается долгий срок службы. Методом распыления наносим эмаль в 2-3 слоя направлением сверху вниз.

Меры предосторожности:

Эмаль ХВ-785 огнеопасна! Не использовать ее вблизи открытых источников огня. Перед началом работ обеспечить в помещении хорошую вентиляцию. Не допускается попадание эмали на кожу, глаза, или органы пищеварения. Перед работой надевать резиновые перчатки. Хранить в недоступном от детей месте, исключив попадание прямых солнечных лучей.

Эмаль ХП-7120

Бетонные, деревянные, оштукатуренные и загрунтованные металлические поверхности, подвергающиеся постоянному воздействию агрессивных химических реагентов и атмосферных явлений, нуждаются в дополнительном окрашивании защитными эмалями.

ХП-7120 производится в соответствии с ТУ 6-21-82-95. Отличительной особенностью такого покрытия является то, что оно сохраняет высокие защитные свойства в любых условиях для всех макроклиматических районов как минимум в течение 10 лет. Кроме того, эластичные свойства остаются на изначальном уровне при многократном перепаде температур от - 40°C до + 100°C. Может использоваться как дополнение к предварительно загрунтованной поверхности или самостоятельно.

Технические характеристики	
Внешний вид и покрытия	После высыхания эмаль образует ровное, однородное, матовое покрытие
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±0,5)°С, ч, не более	1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	25-29
Теоретический расход на один слой, г/м ²	90-150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	2-4
Разбавитель	Толуол, Ксилол

Условия нанесения ХП-7120

Выпускаемая нашей компанией эмаль ХП-7120 представляет собой высококачественный антикоррозийный лакокрасочный материал. У Вас есть возможность приобрести эмаль белого, серого, голубого, синего, зеленого, желтого, красного, красно-коричневого и черного цветов, что наделяет ее высокими декоративными свойствами.

Наносится на любой тип поверхности. Перед применением убедитесь, что эмаль перемешана, однородна. ХП-7120 может наноситься на защищаемую поверхность валиком, кистью или пневматическим распылителем. При этом температура окружающей среды должна быть от -10 до +30°C, а относительная влажность воздуха - не выше 80%. Для достижения лучшего результата рекомендуется металлические поверхности загрунтовать грунтовкой ЭП-0199. Высыхает первый слой эмали при температуре +20°C через 1 час после нанесения, затем поверхность покрывают последующими слоями.

Материал огнеопасен! Следует избегать работы вблизи открытых источников огня во избежание возгорания. Окраску производить в помещениях с хорошей вентиляцией, используя СИЗ. Не допускать попадания эмали в органы зрения, дыхания и пищеварения. При попадании ХП-7120 на кожу немедленно промыть ее водой с мылом.

Хранить эмаль необходимо при температуре от -15 до +30°C в помещении, исключив попадание влаги и прямых солнечных лучей.

Лак ХП-734

ТУ 6-01-1170-87

Среди антикоррозионных лакокрасочных материалов особое место занимают лаки, предназначенные для защиты от коррозии деформируемых и трещинообразующих строительных конструкций. Лак ХП-734, изготовленный в соответствии с ТУ 6-01-1170-87, применяется в основном для грунтования (гидроизоляции) швов и стыков бетонных конструкций, антикоррозионной защиты металлоконструкций. Применение и свойства лака ХП-734

По своему составу лак ХП-734 представляет собой раствор хлорсульфированного полиэтилена в ксилоле и сольвенте с добавлением стабилизаторов. Покрытие лака устойчиво к действию парогазовых сред, озона, кислых газов, щелочей, растворам минеральных кислот, минеральных масел. Материал одноупаковочный. Пленка лака ХП-734 обладает следующими качествами:

водостойкость;

твердость;

бензостойкость;

термостойкость;

высокие противокоррозионные свойства;

устойчивость к воздействию агрессивных газов (SO₂, CO₂, Cl₂).

Технические характеристики	
Внешний вид и покрытия	Однородный раствор от желтого до светло-коричневого цвета без посторонних включений
Время высыхания до степени 2 при температуре (20±0,5)°С, ч, не более	5
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	17
Теоретический расход на один слой, г/м ²	150-200
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-30
Разбавитель	Толуол, Ксилол, Сольвент

Условия нанесения ХП-734 и меры предосторожности:

Наносят лак ХП-734 на тщательно очищенную поверхность пневматическим распылением, валиком или кистью. Перед применением убедитесь, что лак перемешан до однородности. При необходимости лак разводят до рабочей вязкости толуолом, ксилолом или сольвентом.

На поверхность бетона защитный лак ХП-734 наносится после окончания основных усадочных процессов. Конструкция при этом не должна подвергаться воздействию воды, пара, чего добиваются специальной гидроизоляцией.

Лак ХП-734 наносится на лакируемую поверхность при температуре окружающей среды от 0°С до +30°С при относительной влажности воздуха не выше 80%. Время межслойной сушки покрытия составляет от 1 до 5 часов, в зависимости от вентилируемости помещения и влажности воздуха. Полное высыхание лака при +20°С происходит через 8 часов.

Материал огнеопасен и токсичен! Покрасочные работы следует производить на открытом воздухе или при хорошей вентиляции, используя СИЗ. При попадании лака на кожные покровы тщательно промыть теплой водой с мылом. Не допускать попадания в органы зрения, дыхания и пищеварения.

Транспортирование и хранение:

Лак ХП-734 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -25°С до +35°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде лак ХП-734 должен храниться в закрытых, неотапливаемых помещениях при температуре от -10°С до +25°С. При хранении лака при более низких температурах требуется непосредственно перед применением выдержать его в теплом помещении при температуре не ниже +20°С в течение не менее 1-2 суток.

Эмаль ХП-799

ТУ 84-618-80 (ТУ 6-10-1653-78)

Образуя покрытие высокой трещиностойкости и устойчивости к действию химических реагентов данная эмаль идеально подходит для окрашивания конструкций, эксплуатируемых в температурном диапазоне от -50 до +100°C (до 130°C - кратковременно). Свои защитные и декоративные свойства покрытие эмалью ХП-799 ТУ 84-618-80 (ТУ 6-10-1653-78) сохраняет не менее 5 лет.

Помимо своих замечательных защитных свойств, эмаль ХП-799 ввиду многообразия цветовых решений обладает превосходными декоративными. Производится белая, серая, голубая, синяя, зеленая, желтая, красная, красно-коричневая и черная эмаль.

Эмаль ХП-799 образует защитное покрытие от минеральных масел, влаги, нефтепродуктов. Эффективно противостоит воздействию кислот, солей, щелочей, а также пара и газа (озона, хлористого водорода, хлора, сернистых и азотных газов).

Перед нанесением эмали поверхности металлических конструкций обезжириваются уайт-спиртом, нефрасом или бензином. С них тщательно удаляется ржавчина. Поверхность грунтуется грунтовками типа АК-070, ВЛ-02 (ВЛ-023), ЭП-0199. Бетон, кирпич, штукатурка и другие пористые поверхности очищаются от грязи и остатков старого покрытия.

Технические характеристики	
Внешний вид и покрытия	После высыхания эмаль образует ровное, однородное, матовое покрытие
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±0,5)°C, ч, не более	7
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	25±3
Теоретический расход на один слой, г/м ²	250-300
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20±5
Рекомендуемое количество слоев	2-4
Разбавитель	Толуол, Ксилол, Ортоксилол, Сольвент

Условия нанесения:

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Эмаль наносят на защищаемую поверхность методом пневматического распыления, кистью, валиком при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 70%. Рекомендуется предварительное грунтование металлических поверхностей грунтовками: АК-070, ВЛ-02, -023, ЭП-0199. После высыхания слоя эмали (2-3 часа при температуре +20°C) наносят последующие слои. Окончательная выдержка всего покрытия до эксплуатации не менее 10 суток.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Транспортирование и хранение:

Эмаль ХП-799 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -25°C до +35°C при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде эмаль должна храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Грунтовка ХС-010

ТУ 6-21-51-90

Назначение:

Грунтовка ХС-010 предназначена для защиты в многослойном комплексном покрытии (грунтовка, эмаль, лак) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов с температурой не выше +60°C, толщина системы покрытия после высыхания должна быть 85-110 мкм. Допускается применять грунтовку ХС-010 в системах покрытий с атмосферостойкими эмалями марок ХС, ХВ, КЧ.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Грунтовка ХС-010 образует гладкое, матовое покрытие красно-коричневого или серого цвета
Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	1
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	32-37
Теоретический расход на один слой, г/м ²	100-130
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавитель	Р-4, Р-4А

Условия нанесения:

Перед применением ХС-010 необходимо убедиться, что грунтовка ХС-010 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости грунтовку ХС010 разбавляют до рабочей вязкости (13-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4 мм) растворителями Р-4 или Р-4А и наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от -10°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Не допускается проведение окрасочных работ во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности. После высыхания слоя грунтовки (1 час при температуре +20°C) наносятся последующие слои эмали и лака.

Меры предосторожности:

Грунтовка ХС010 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку ХС-010 рекомендуется в помещении при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Грунтовка ХС-059

Грунтовка ХС-059 предназначена для получения системы (Грунтовка ХС-059, Лак ХС-724, Эмаль ХС-759) химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности металла от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера.

Область применения грунтовки ХС-059

Система материалов применяется для окрашивания внешних поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, металлических и железобетонных конструкций, оборудования, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и прочих химических компонентов, в числе которых бензин, с температурой не выше плюс 60°С и эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а в помещениях. Допускается применять под эмали типа ХВ, ХС.

Материал двухупаковочный.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Грунтовка ХС-059 образует гладкое, матовое покрытие красно-коричневого или серого цвета
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• до степени 3• до степени 4	1 24
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	30-65
Массовая доля нелетучих веществ, %	36-40
Теоретический расход на один слой, г/м ²	130-170
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-30
Разбавитель	Р-4

Условия нанесения

Перед применением необходимо убедиться, что основа грунтовки ХС-059 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления грунтовки необходимо смешать отвердитель с основой в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала и тщательно перемешать.

При необходимости грунтовка ХС-059 перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости (14-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4мм) растворителем Р-4.

Подготовленную грунтовку наносить на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха не ниже -10°С до +30°С и относительной влажности не более 80%. После высыхания слоя (1 час при температуре 20°С) наносят последующие слои. Также предлагаем Вашему вниманию грунтовку ЭП 057.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги

Грунтовка ХС-068

Грунтовка ХС-068 применяется для защиты оборудования и металлических конструкций в составе многослойного комплексного покрытия от воздействия минеральных кислот и щелочей при температурах до +60°C.

Условия нанесения грунтовки ХС-068

Перед нанесением необходимо убедиться, что грунтовка ХС-068 хорошо перемешана и имеет однородную массу по всему объему тарного места. Грунтовка перед применением при необходимости может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4 и Р-4А. Подготовленная грунтовка наносится на поверхность защищаемого материала безвоздушным либо пневматическим распылением, валиком или кистью при температуре окружающего воздуха не ниже -10°C и не выше +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Окраска не допустима во время атмосферных осадков, по влажной или обледеневшей поверхности. После высыхания слоя (1 час при температуре +20°C) наносятся последующие слои материалов.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Грунтовка ХС-068 образует гладкое, матовое покрытие красно-коричневого цвета
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	30-65
Массовая доля нелетучих веществ, %	31-36
Теоретический расход на один слой, г/м²	65-110
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	15-20
Разбавитель	Р-4, Р-4А

Меры предосторожности:

Данный материал огнеопасен! Запрещается работать рядом с открытыми источниками огня. Работы производятся только в условиях хорошей вентиляции с использованием средств индивидуальной защиты. Не допускать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу сразу же промыть ее теплой водой с мылом.

Условия хранения грунтовки ХС-068:

Хранить в помещении при температуре от -30°C до +30°C, исключая попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХС-436

Данный материал предназначается для защиты от коррозии подводной и надводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания, а также для противокоррозионной защиты стальных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

Эмаль ХС-436 обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслобензостойкостью, стойкостью к истиранию.

Срок службы трехслойного покрытия эмалью ХС-436 при соблюдении установленной технологии нанесения для района ПВЛ составляет 2 года, а четырехслойного для подводной части - 4 года. Допускается нанесение по эмали ХС-436 штатных противообрастающих покрытий. Материал является двухупаковочным.

Условия нанесения эмали ХС-436

Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали ХС-436 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции основа эмали ХС-436 смешивается с отвердителем АФ-2 в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию, тщательно перемешивается и выдерживается в течение 20-30 минут до нанесения.

Подготовленная эмаль ХС-436, цена которой указана в прайс-листе на сайте, наносится на поверхность защищаемого металла установками безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха не ниже -15°C и не выше $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. Эмаль ХС-436 наносится методом безвоздушного распыления или кистью. При необходимости, в случае загустевания, эмаль разбавляется растворителем Р-4 либо ацетоном в количестве не более 10% по массе.

После высыхания одного слоя (3 часа при температуре $+20^{\circ}\text{C}$) аналогично наносятся последующие слои эмали или же, в случае необходимости, противообрастающее покрытие.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Эмаль ХС-436 образует гладкое, полуматовое покрытие черного, красно-коричневого и зеленого цветов
Время высыхания эмали ХС-436 до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	3
Массовая доля нелетучих веществ, %	40-45
Теоретический расход эмали ХС-436 на один слой, г/м ²	240-320
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	50-75
Разбавитель	Р-4

Меры предосторожности

Эмаль ХС-436 огнеопасна! Запрещено работать вблизи открытых источников огня. Работы производятся при хорошей вентиляции с использованием средств индивидуальной защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ХС-436 рекомендуется в помещении при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Состав ингибированный ХС-500

Поверхности металлических и железобетонных конструкций, высокотехнологичного оборудования, трубопроводов, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред и вступающих в контакт с маслами, нефтепродуктами, водой нуждаются в надежной антикоррозийной защите.

Высокие декоративные свойства позволяют использовать материал в качестве самостоятельного покрытия. Однако возможно применение и в комплексе с лаком ХС-724.

Технические характеристики	
Цвет покрытия	Красно-коричневый, серый; возможно изготовление других цветов по согласованию с заказчиком
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1,5
Массовая доля нелетучих веществ, %	36-40
Теоретический расход на один слой, г/м ²	125-160
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Жизнеспособность состава при температуре (20±2)°С, после смешивания с отвердителем, ч, не менее	8
Разбавитель	P-4

Условия нанесения

Ингибированный состав ХС-500 наносят на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью или валиком, предварительно доведя его до однородной массы. Относительная влажность воздуха должна превышать 80%, а температура окружающей среды - от -10 до +30°С. Высыхание материала происходит в течение 1,5 часов при +20°С, затем наносятся последующие слои. Нанося материал на бетонную поверхность, ее необходимо идеально очистить от пыли, а влажность бетона не должна превышать 4%.

Меры предосторожности

Состав ХС-500 огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить материал в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХС-5226

Данный материал предназначается для защиты от коррозии подводной части корпусов судов неограниченного района плавания.

Эмаль ХС - 5226 обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслостойкостью и стойкостью к истиранию.

Материал является одноупаковочным на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой. Покрытие из двух слоев эмали ХС-5226 толщиной не более 100 мкм, нанесенное на антикоррозийное покрытие, обеспечивает защиту от обрастания на 2,5 года.

Условия нанесения эмали ХС-5226

Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали ХС-5226 хорошо перемешана при помощи механических средств и однородна по всему объему тарного места.

Подготовленная эмаль ХС-5226 наносится на защищаемую поверхность установками безвоздушного распыления или кистью при температуре окружающего воздуха не ниже -15°C и не выше $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C . При необходимости, в случае загустевания, эмаль разбавляется растворителем Р-4 либо ксилолом в количестве не более 10% от массы эмали.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Эмаль ХС-5226 образует однородное, матовое покрытие коричневого цвета
Время высыхания эмали ХС-5226 до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, час, не более	3
Массовая доля нелетучих веществ, %	75-79
Теоретический расход эмали ХС-5226 на один слой, г/м ²	185-220
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	50-60
Разбавитель	Р-4 или ксилол

Меры предосторожности:

Эмаль ХС-5226 огнеопасна! Запрещено работать вблизи открытых источников огня. Работы производятся при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием средств индивидуальной защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ХС-5226 рекомендуется в помещении при температуре от -25°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключая попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХС-710

ГОСТ 9355-81

Назначение:

Эмаль ХС-710 предназначена для защиты в системе комплексного покрытия металлических поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера.

Эмаль ХС-710 формирует водостойкое и бензостойкое покрытие выдерживающее воздействие минеральных кислот и щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов имеющих температуру не выше +60°C.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, полуматовое серого цвета
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-33
Теоретический расход на один слой, г/м²	160-220
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавитель	Р-4

Условия нанесения:

Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали ХС710 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости материалы перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости растворителем Р-4.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха не ниже -10°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания слоя (1 час при температуре +20°C) наносят последующие слои.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль рекомендуется в помещении при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХС-717

Внутренние поверхности цистерн, в которых транспортируют или хранят нефтепродукты (дизельное топливо, мазуты, бензины), масла, а также грузовых танков нуждаются в стойком антикоррозионном покрытии.

Эта эмаль, выпускаемая в соответствии с ТУ 6-10-961-76, также прекрасно подходит для окрашивания грузовых танков, резервуаров, топливных цистерн, эксплуатация которых предполагает контакт с морской водой и нефтепродуктами. Широкое применение находит в судостроении. Покрытие поверхности эмалью ХС-717 сохраняет свои защитные свойства минимум на 3 года, не требуя обновления (см. также пф-1189).

Эмаль ХС-717 - надежное противокоррозионное средство

ХС-717 представляет собой трехупаковочный материал, включающий следующие компоненты: основу (лак из раствора сополимера А-15), алюминиевую пудру и отвердитель. Непосредственно перед применением все составляющие тщательно перемешиваются в указанном в паспорте качества соотношении. В отдельных случаях допустимо разбавление эмали до рабочей вязкости растворителем Р-4 (но не более 20% от общей массы!).

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Пленка эмали ХС-717 после высыхания образует однородное, полуматовое покрытие серебристого цвета
Время высыхания эмали ХС-717 при температуре (20±2)°С, ч, не более:	
<ul style="list-style-type: none">• до степени 1• до степени 3	0,5 2
Массовая доля нелетучих веществ, %	33-37
Теоретический расход на один слой, г/м ²	90-140
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	25-35
Жизнеспособность эмали ХС-717 после смешивания компонентов, ч, не менее:	
<ul style="list-style-type: none">• при температуре от -5°С до +14°С• при температуре от +15°С до +30°С	24 12
Разбавитель	Р-4

Условия нанесения эмали хс-717

Поверхность подготавливают к окрашиванию, очищая от загрязнений и обезжиривая. Готовую эмаль ХС-717 наносят методом пневматического или безвоздушного распыления или кистью. При этом температура окружающего воздуха должна быть от -10 до +25°С, а относительная влажность - ниже 80%. На окончательно подсохший в течение 2 часов (при температуре +20°С) первый слой наносят последующие слои.

Меры предосторожности при применении эмали хв-717

Эмаль ХС-717 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ХС-717 рекомендуется в помещении при температуре не ниже -10°С до +25°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХС-720

Эмаль ХС-720 представляет собой материал на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом.

Назначение эмали ХС-720

Эмаль ХС-720 предназначена для антикоррозионной защиты подводной, ПВХ и надводной части судов.

Эмаль ХС-720 К - одноупаковочная.

Эмаль ХС-720 С - двухупаковочная, комплектуется основой и алюминиевой пудрой.

Покрытие, на основе эмали ХС-720, наносится на загрунтованную фосфатирующей грунтовкой металлическую поверхность и обладает высокими противокоррозионными свойствами, обеспечивает надежную защиту металла.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Эмаль ХС-720 образует однородное, матовое и полуматовое покрытие красно-коричневого или серебристого цвета
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Расход эмали на один слой, г/м ²	120-180
Массовая доля нелетучих веществ, % - ХС-720 К - ХС-720 С	34-38 26-30
Рекомендуемое количество слоев	2-4
Толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавление	растворитель Р-4, ксилол или сольвент в количестве не более 10 % от массы эмали

Нанесение

Перед применением эмаль хорошо перемешивается до однородного состояния. Для подготовки ХС-720 С (эмали серебристой) основа смешивается с алюминиевой пудрой в соотношении 92:8 массовых частей. При необходимости эмаль может быть разбавлена растворителем Р-4, ксилолом или сольвентом в количестве не более 10 % от массы эмали. Также предлагаем Вашему вниманию эмаль ХС-717.

Подготовленную эмаль наносить на поверхность защищаемого материала пневмораспылением или безвоздушным распылением при температуре от -10°С до 30 °С и относительной влажности не более 80%. После высыхания слоя (1 час при температуре 20°С) наносят последующие слои. Для промывки инструмента используются те же растворители.

Меры предосторожности

Материал является легковоспламеняемым и токсичным! Запрещается работать вблизи огня. Работы необходимо вести при хорошей вентиляции, используя индивидуальные средства защиты. Недопустимо попадание в дыхательные и пищеварительные органы. При попадании материала на кожу в скором порядке промыть теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения: 18 месяцев с даты изготовления.

Лак ХС-724

ГОСТ 23494-79

Назначение:

Лак ХС-724 предназначен для получения системы (Грунтовка ХС-059, Эмаль ХС-759, Лак ХС-724) химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности металла от воздействия агрессивных сред кислотного и щелочного характера. Систему материалов применяют для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и других химических компонентов, в том числе бензина, с температурой не выше +60°C и эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

Технические характеристики:

Внешний вид покрытия	Однородная, глянцевая без потеков и посторонних включений
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более:	
• до степени 3	2
• до степени 5	24
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	20-40
Массовая доля нелетучих веществ, %	20-24
Теоретический расход на один слой, г/м ²	160-200
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Разбавитель	Р-4

Условия нанесения:

Перед применением необходимо убедиться, что лак хорошо перемешан по всему объему тарного места. При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости (14-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4мм) растворителем Р-4.

Лак наносится на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха не ниже -10°C до +30°C и относительной влажности не более 80%. После высыхания слоя (1 час при температуре +20°C) наносят последующие слои.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить лак в помещении при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ХС-759

В период эксплуатации грузовые вагоны, цистерны для хранения жидкостей и маслянистых веществ, а также конструкции из железобетона и металла подвергаются вредному воздействию агрессивной среды.

Специально с целью надежной защиты изготовлен материал на основе винилацетата, эпоксидной смолы и сополимера винилхлорида, получивший название эмаль ХС 759. Широкое применение лакокрасочное изделие - эмаль ХС759 - нашло в процессе окрашивания наружных поверхностей вышеперечисленных конструкций.

Технические характеристики	
Внешний вид покрытия	Эмаль ХС-759 образует гладкое, полуматовое покрытие
Время высыхания эмали ХС-759 при температуре (20±2)°С, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• до степени 3• до степени 4	1 24
Условная вязкость эмали ХС-759 по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	30-36
Теоретический расход на один слой, г/м ²	135-170
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-30
Разбавитель	Р-4

Условия нанесения

Основы эмали ХС-759 должны быть тщательно перемешаны и однородны перед применением. Процесс приготовления композиции включает в себя смешивание отвердителя и основы в указанном в паспорте качества соотношении. Допускается разбавление средства растворителем Р-4 до рабочей вязкости (14-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4мм).

Эмаль наносят пневматическим распылением при температуре от 10°С до +30°С и относительной влажности не выше 80%. Сразу после высыхания слоя (при температуре 20°С в течение 1 часа) возможно нанесение последующих слоев.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. В процессе работы использовать индивидуальные средства защиты. Хорошая вентиляция - основное требование. Не допускается попадание в органы дыхания и пищеварения. При проникновении материала в кожу сразу же промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль необходимо в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание прямых ультрафиолетовых лучей и влаги.

Шпатлевка ЭП-0010

ГОСТ 28379-89

Шпатлевка относится к тем материалам, без которых невозможно представить никаких ремонтно-восстановительных и строительных работ. Грунтование и выравнивание любых поверхностей перед нанесением краски, лака - обязательный этап предпокрасочной подготовки. Грунтовка ЭП-0010 замечательно подходит для грунтования как металлических поверхностей, так и конструкций изготовленных из иных материалов и предполагающих эксплуатацию внутри помещений и в атмосферных условиях.

Применение шпатлевки ЭП-0010

Изготавливается шпатлевка ЭП-0010 в соответствии с требованиями ГОСТ 28379-89. Применяется для выравнивания поверхностей перед нанесением последующих слоев лакокрасочных материалов (эмали, защитного лака).

Эпоксидная шпатлевка ЭП-0010 - двухупаковочный материал на основе эпоксидных смол, имеющий следующие характеристики:

водостойкость;

бензостойкость;

износостойкость;

атмосферостойкость.

Загрунтованная и тщательно отшлифованная поверхность является гарантом экономичного и рационального расходования лакокрасочных материалов. При использовании в качестве грунтовки шпатлевка ЭП-0010 разбавляется до необходимой вязкости разбавителями Р-5А, Р-5 или Р-4, что позволяет применять для нанесения пневмораспылитель, в остальных случаях наносят шпателем.

Технические характеристики ЭП-0010	
Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, полуматовое красно-коричневого или серого цвета
Время высыхания до степени 4, ч, не более:	
<ul style="list-style-type: none">при температуре (20±2)°С,при температуре (65±5)°С,	24 7
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90
Теоретический расход на один слой, г/м²:	
<ul style="list-style-type: none">при нанесении шпателемпри нанесении распылителем	500-700 60-80
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм:	
<ul style="list-style-type: none">при нанесении шпателемпри нанесении распылителем	до 350 30-45
Жизнеспособность шпатлевки после смешивания с отвердителем при температуре (20±2)°С, ч:	
<ul style="list-style-type: none">при нанесении шпателемпри нанесении распылителем	1,5 6
Разбавитель	Р-5А, Р-5, Р-4

Условия нанесения шпатлевки ЭП-0010:

Перед применением основу шпатлевки ЭП-0010 необходимо хорошо перемешать до однородной массы. Для приготовления композиции отвердитель смешивается с основой в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала, и тщательно перемешивается. Перед нанесением шпатлевки ЭП-0010 методом пневматического распыления ее разбавляют до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4мм) растворителями Р-5А, Р-5 или Р-4. Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха не менее +5°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. После полного высыхания слоя (24 часа при температуре 20°C) поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Меры предосторожности при использовании шпатлевки ЭП-0010:

Шпатлевка ЭП-0010 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Транспортирование и хранение:

Шпатлевку ЭП-0010 и отвердитель транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -40°C до +40°C при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде шпатлевка и отвердитель должны храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Грунтовка ЭП-0199

Детали механизмов, приборов, работающих в условиях агрессивных сред или на открытом воздухе, обрабатываются комплексом защитных лакокрасочных материалов с целью продления срока их службы.

ЭП-0199 представляет собой суспензию из растворенных в эпоксидной смоле пигментов, пластификатора и сланцевого компонента. Используется, как правило, в комплексе с лакокрасочными покрытиями для защиты поверхностей из черного металла. В результате такого сочетания ЭП-0199 дает стойкое противокоррозионное внешнее покрытие, способное защитить механизмы от вредного воздействия.

Грунтовка ЭП 0199 - защита от коррозии черного металла

Грунтовка ЭП-0199 - двухупаковочный лакокрасочный материал, в составе которого основа и отвердитель. Непосредственно перед началом окраски отвердитель вводят в основу и тщательно перемешивают. При соблюдении пропорций получается однородный состав, характеризующийся высокой степенью адгезии. При нанесении распылителем грунтовка разбавляется растворителями Р-5А, Р-5 до рабочей вязкости. Грунтовка ЭП 0199 обладает отличными противокоррозионными свойствами и высокой водостойкостью. Трехслойное покрытие грунтовки ЭП-0199 служит не менее 5 лет в самых неблагоприятных условиях.

Технические характеристики ЭП-0199	
Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, полуматовое красно-коричневого цвета
Время высыхания грунтовки ЭП-0199 до степени 3, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• при температуре (20±2)°С,• при температуре (120±2)°С,	24 1
Массовая доля нелетучих веществ, %	72-78
Теоретический расход на один слой, г/м ²	130-175
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	50-70
Жизнеспособность грунтовки ЭП-0199 после смешивания с отвердителем при температуре (20±2)°С, ч	8
Разбавитель	Р-4, Р-646, Р-647

Условия нанесения:

Перед применением грунтовки ЭП-0199 необходимо убедиться, что все ее компоненты хорошо перемешаны и грунтовка однородна по всему объему тарного места. Хранившуюся при отрицательных температурах основу грунтовки предварительно сутки выдерживают в условиях от +10 до +25°С.

Отвердитель смешивают с основой, строго руководствуясь соотношением, приведенном в паспорте качества, прилагаемом к каждой партии материала. При необходимости грунтовку ЭП-0199 разбавляют, но не более чем на 10% от общей массы. При нарушении пропорций качество покрытия может не соответствовать требованиям, защитные функции могут быть частично утрачены.

Готовую грунтовку наносят на поверхность металла в условиях относительной влажности до 80% и при температуре от +5 до +35°С. После полного высыхания первого слоя (через 24 часа при температуре +20°С) наносят последующие слои или слой защитной эмали на эпоксидной либо иной основе.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Поэтому работы следует производить в условиях хорошего воздухообмена, вдали от открытых источников огня, ис-пользуя ИСЗ. Препятствовать попаданию грунтовки и ее компонентов в органы пищеварения, дыхания. При попадании ЛКМ на кожу смыть его тёплой водой с мылом. Хранить грунтовку ЭП-0199 следует в герметичной таре в помещении, исключая воздействие воды, пара и прямых солнечных лучей при температуре от -20 до +30°С.

Грунтовка ЭП-0259

Для надежной защиты портовых и гидротехнических сооружений, энергоустановок, корпусов и деталей судов, трубопроводов, стальных резервуаров от коррозионных процессов применяется грунтовка ЭП 0259 в сочетании с эмалями на эпоксидной основе.

Грунтовка ЭП-0259 может также применяться как независимое грунтовочное покрытие для систем антикоррозионной защиты металлических конструкций, вступающих в контакт с водной средой (морская и пресная вода, атмосферные осадки).

Грунтовочный материал ЭП 0259 и его специфика

ЭП-0259 - двухкомпонентный лакокрасочный материал, в состав которого входят основа и отвердитель. Непосредственно перед применением компоненты смешивают до однородности в соотношении, указанном в паспорте качества на партию ЛКМ.

Покрытие грунтовкой ЭП 0259 в результате получается долговечным, не чувствительным к воздействию химических агрессивных сред (кислоты, щелочи, пары), влагостойким. В качестве разбавителя (при необходимости) можно использовать растворители Р-4 или Р-4А.

Условия нанесения

Перед применением убедитесь, что основа грунтовки тщательно перемешана с отвердителем и материал однороден. Для приготовления грунтовочного состава, отвечающего требованиям, строго соблюдайте соотношение, указанное в паспорте качества, прилагаемом к партии грунтовки. Поверхность до грунтования следует очистить от загрязнений, ржавчины и старого покрытия, обезжирить. На сухую, чистую поверхность металла грунтовка наносится распылителем, кистью, валиком.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Категорически запрещается работать вблизи открытого огня. Работы следует производить в условиях хорошей вентиляции (на открытом воздухе или в проветриваемом помещении), используя индивидуальные средства защиты. Не допускать попадания грунтовки и ее компонентов в органы дыхания, зрения и пищеварения. При попадании грунтовки на кожу смыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку следует в плотно закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +50°C в помещении, не допуская намокания, а также предохраняя от действия прямых солнечных лучей.

Грунтовка ЭП-057 протекторная

ТУ 6-10-1117-85

Неблагоприятные условия эксплуатации значительно увеличивают расходы на ремонт и замену пришедших в негодность металлических конструкций. Сократить эту статью расходов можно, используя качественные лакокрасочные материалы для антикоррозийного покрытия. Грунтовку ЭП-057 используют для грунтования эксплуатируемых в промышленной атмосфере поверхностей, а также конструкций из металла, постоянно контактирующих с морской и пресной водой.

Влажный климат также может способствовать разрушению металла, однако стальные конструкции, загрунтованные эп-057 и окрашенные специальными эмалями, можно длительное время эксплуатировать в условиях повышенной влажности (см также эмаль эп-5287). Кроме того, при использовании данной грунтовки детали конструкций можно сваривать без удаления пленки, с условием, что ее толщина не превышает 20 мкм.

Грунтовка ЭП057 надежно защитит от коррозии

Как и большинство подобных ЛКМ, грунтовка ЭП-057 - материал двухупаковочный (см. также эп-1155), состоящий из основы (цинковый порошок, раствор эпоксидной смолы) и отвердителя. Применяется грунтовка ЭП-057 для защиты черных металлов от коррозии в сельском хозяйстве, железнодорожном и морском транспорте. Покрытие на основе грунтовки эп-057 обладает высокой водостойкостью, а ее отличные протекторные свойства обеспечивают долговечность, применение грунтовки ЭП-057 является одним из основных методов холодного цинкования.

Технические характеристики грунтовки эп-057	
Внешний вид и цвет покрытия	После высыхания пленка грунтовки ЭП-057 образует однородное, матовое покрытие серого цвета
Время высыхания грунтовки ЭП057 при температуре (20±2)°С, ч, не более:	
<ul style="list-style-type: none">• до степени 3• до степени 7	1 24
Массовая доля нелетучих веществ, %	87-89
Теоретический расход грунтовки ЭП-057 на один слой, г/м ²	260-330
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	65-70
Жизнеспособность грунтовки ЭП-057 после смешивания с отвердителем при температуре (20±2)°С, ч	12
Разбавитель	Р-4, Р-5, РП

Условия нанесения эп-057:

Перед применением необходимо убедиться, что основа грунтовки эп-057 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу грунтовки эп 057, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур +10÷25°С в течение одних суток.

За 30 минут перед нанесением готовят композицию, для чего к основе грунтовки эп 057 добавляют при тщательном перемешивании отвердитель в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала, доводят до рабочей вязкости растворителями Р-4, Р-5, РП и затем при необходимости фильтруют через 2÷3 слоя марли.

Подготовленную грунтовку эп-057 наносят на поверхность металла кистью, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха не ниже +5°С до 30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%, не менее чем в два слоя, общей толщиной не менее 100 мкм. Интервал нанесения грунтовки эп-057 между слоями 1÷2 часа воздушной сушки при температуре (20±2)°С.

Меры предосторожности при использовании эп-057:

Грунтовка эп-057 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку эп-057 рекомендуется в помещении при температуре от -40°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ЭП-1155

Во многих отраслях промышленности для антикоррозионной защиты оборудования, механизмов и емкостей применяют специальные покрытия. ЭП-1155 - эмаль, обладающая превосходными защитными свойствами, позволяющими использовать ее для покрытия металлических конструкций и мостовых ферм, эксплуатируемых в условиях повышенной влажности (см. также эп-5116). Наряду с этим, эмаль ЭП1155 с успехом применяется в атомной энергетике.

Покрытие на основе ЭП-1155 обладает также высокой атмосферостойкостью и устойчиво к воздействию агрессивных сред. Изготавливается эмаль в соответствии с ТУ 6-10-1504-75. Будучи двухупаковочным материалом, она состоит из основы (эпоксидной смолы) и отвердителя (полиамида).

Эмаль ЭП-1155 в атомной энергетике

Эмаль ЭП-1155 может наноситься как непосредственно на защищаемую поверхность, так и на слой грунтовки. При правильном нанесении покрытие длительное время сохраняет свои антикоррозионные свойства, водостойкость и атмосферостойкость (см. также эп-969). Это представляет особую важность в связи с опасностью распространения ядерного загрязнения при повреждении агрегатов на предприятиях атомного комплекса.

Технические характеристики эмали эп-1155	
Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, полуглянцевое, белого, серого, красно-коричневого, черного цветов
Время высыхания эмали ЭП-1155 до степени 3, ч, не более:	
<ul style="list-style-type: none">при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$при температуре $(80\pm 2)^\circ\text{C}$	24 1,5
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	93
Теоретический расход на один слой, г/м ²	70-90
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	45-55
Жизнеспособность эмали ЭП-1155 после добавления отвердителя, ч, не менее:	
<ul style="list-style-type: none">при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$при температуре $(55\pm 5)^\circ\text{C}$	3 0,5
Разбавитель	Этилцеллозольв

Условия нанесения

Перед применением необходимо, чтобы основа эмали ЭП-1155 была хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой эмали в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала и тщательно перемешать. Подготовленную эмаль ЭП-1155 наносят на поверхность защищаемого металла кистью или безвоздушным распылением.

Методом пневматического распыления эмаль ЭП-1155 наносится с предварительным подогревом компонентов до температуры $(55\pm 5)^\circ\text{C}$ при температуре окружающего воздуха не ниже $+5^\circ\text{C}$ до $+30^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить этилцеллозольвом до рабочей вязкости.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°C или 1,5 часа при 80°C) аналогично наносят последующие слои эмали.

Меры предосторожности

Эмаль ЭП-1155 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ЭП-1155 рекомендуется в помещении при температуре не ниже -20°C до $+30^\circ\text{C}$, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ЭП-1236

Благодаря своим защитным свойствам, эта эмаль широко применяется в различных отраслях промышленности для покраски поверхностей из алюминия и стали.

Антикоррозийные свойства эмали ЭП-1236 позволяют использовать ее в судостроении и судоремонте, машиностроении, станкостроении и других сферах. Эмаль разрешена к применению при окраске морских контейнеров, что предполагает высокую влагостойкость и устойчивость к действию неблагоприятных атмосферных условий (солнечные лучи, дождь, ветер, мороз и т.п.).

Антикоррозийная эмаль ЭП 1236 и ее особенности

Эмаль ЭП-1236 - двухупаковочный лакокрасочный материал. Покрытие этой эмалью устойчиво к воздействию масел (минеральных), бензина, пресной и морской воды, морской атмосферы. Кроме того, оно сохраняет в полной мере все свои защитные свойства при общей толщине 120-150 мкм в течение как минимум 6 лет.

Перед нанесением эмали ЭП-1236 металлическую поверхность тщательно зачищают, обезжиривают и очищают от пыли. Для обеспечения максимальной адгезии поверхность дополнительно грунтуют грунтовкой на основе эпоксидного отвердителя (типа ВЛ и ЭП).

Технические характеристики ЭП-1236	
Внешний вид покрытия	Пленка эмали ЭП-1236 образует ровное, однородное, матовое покрытие
Время высыхания эмали ЭП-1236 до степени 3, при температуре (20±2)°С, ч, не более	3
Массовая доля нелетучих веществ, %	37-43
Теоретический расход эмали ЭП-1236 на один слой, г/м ²	200-230
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	40-50
Жизнеспособность эмали ЭП-1236 при температуре (20±2)°С после добавления отвердителя, ч, не менее	72
Разбавитель	P-5A

Условия нанесения

Перед применением эмали ЭП-1236 обязательно убедитесь в том, что основа тщательно перемешана до однородности. Для приготовления композиции основу смешивают с отвердителем в соотношении, определенном в паспорте качества на каждую партию ЛКМ. Готовую эмаль выдерживают еще в течение 30 мин, после чего можно приступать к окрашиванию.

Подготовленную эмаль ЭП-1236 наносят на защищаемую поверхность кистью или пневматическим распылением при температуре от +5 до +30°С в условиях относительной влажности не выше 80%. Первый слой высыхает за 3 часа при температуре 20°С, после чего наносятся последующие слои.

Меры предосторожности

Эмаль ЭП-1236 огнеопасна! Не использовать вблизи открытого огня. Работы производить в условиях хорошо вентилируемого помещения или на открытом воздухе с использованием ИСЗ. Не допускать попадания эмали и ее компонентов в органы дыхания и пищеварения. В случае попадания ЛКМ на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом.

Хранят эмаль ЭП-1236 в помещении при температуре от -20 до +30°С, исключая попадание солнечных лучей и воды.

Эмаль ЭП-1267

В случае необходимости срочного и оперативного ремонта, подразумевающего окрашивание металлоконструкций и оборудования, удобнее и эффективнее всего применять быстросохнущие эмали. Эмаль ЭП 1267 идеально подходит именно в таких ситуациях. ЭП-1267 используется для противокоррозийной защиты металлических поверхностей, электрощитов, цистерн различного производственного оборудования, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред (бензин, масла, кислоты, щелочи, растворы солей, нефтепродукты).

Быстросохнущая эмаль ЭП 1267

Будучи двухкомпонентным материалом, готовая эмаль ЭП-1267 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей, растворенных в перхлорвиниловой и эпоксидной смолах. В комплект входит отвердитель. Быстросохнущая эмаль ЭП 1267 обладает не только высокими антикоррозионными свойствами, но и атмосферо-, и водостойкостью. Не требует предварительного предпокрасочного грунтования поверхностей. Кроме того, эта эмаль подходит для окрашивания пластмасс, стеклопластика и других материалов.

Гарантированный срок службы покрытия толщиной 80-120 мкм (2 слоя эмали) составляет:
в условиях умеренного климата - более 8 лет
в условиях холодного климата - более 5 лет
в условиях тропического (влажного) климата - от 3 лет.

Технические характеристики	
Внешний вид и цвет покрытия	Эмаль после высыхания образует ровное, однородное, матовое покрытие
Время высыхания до степени 3, при температуре: <ul style="list-style-type: none">• (20±2)°С, ч, не более• (60±2)°С, ч, не более	1 0,5
Массовая доля нелетучих веществ, %	36-42
Теоретический расход на один слой, г/м ²	150
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	30-40
Рекомендуемое количество слоёв	2-3
Жизнеспособность эмали при температуре (20±2)°С после добавления отвердителя, ч, не менее	24
Разбавитель	P-4A, P-5A

Условия нанесения

Перед применением эмали ЭП-1267 обязательно убедитесь, что основа тщательно перемешана до однородности и равномерна по всему объему тары. Для приготовления композиции основу смешивают с отвердителем в соотношении, определенном в паспорте качества на каждую партию ЛКМ. Готовую эмаль выдерживают еще в течение 30 мин, после чего можно приступать к окрашиванию.

Подготовленную эмаль ЭП-1267 наносят на защищаемую поверхность кистью, валиком или пневматическим распылением при температуре от +5 до +30°С в условиях относительной влажности не выше 80%. Первый слой высыхает за полчаса при температуре 20°С, после чего наносятся последующие слои.

Меры предосторожности

Эмаль ЭП-1267 огнеопасна! Не использовать вблизи открытого огня. Работы производить в условиях хорошо вентилируемого помещения или на открытом воздухе с использованием ИСЗ. Не допускать попадания эмали и ее компонентов в органы дыхания и пищеварения. В случае попадания ЛКМ на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом.

Хранят эмаль ЭП-1267 в помещении при температуре от -20 до +30°С, исключая попадание солнечных лучей и воды.

Эмаль ЭП-140

Надежная защита от коррозии особенно важна для деталей механизмов и машин, обслуживающих людей и предполагающих их перевозку. В авиа- и машиностроении применяются специальные антикоррозийные лакокрасочные материалы, к которым относится эмаль ЭП 140.

Эмаль ЭП-140 предназначена для окрашивания предварительно загрунтованных металлических деталей различных механизмов, стальных, магниевых, алюминиевых поверхностей, а также элементов из титановых сплавов и меди. Допускается также нанесение эмали ЭП 140 на поверхности изделий из полистирольных, фенольных, акриловых, эпоксидных и некоторых других пластмасс.

Эмаль ЭП-140: характеристики, стоимость

Эмаль ЭП-140 - двухупаковочный лакокрасочный материал, в комплект которого входят основа и отвердитель. Она обладает непревзойденными противокоррозионными свойствами, водо- и маслостойкостью, предохраняет от негативного воздействия нефтепродуктов, солей, щелочей и кислот.

Выпускается эмаль ЭП-140 по ГОСТ 24709-81 белого, серого, голубого, зеленого, синего, красного, желтого, красно-коричневого и черного цветов. В зависимости от выбранного Вами цвета ЭП 140 цена за килограмм будет разной.

В качестве разбавителя для доведения эмали ЭП-140 до необходимой рабочей вязкости может применяться растворитель Р-5А.

Технические характеристики ЭП-140	
Внешний вид покрытия	Однородное, глянцевое
Время высыхания до степени 3, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• при температуре 20°C• при температуре 90°C	6 2
Массовая доля нелетучих веществ, %	34-61
Теоретический расход на один слой, г/м ²	65-85
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	25-30
Жизнеспособность эмали при температуре (20±2)°C после добавления отвердителя, ч, не менее	6
Разбавитель	Р-5А

Условия нанесения

Перед применением убедитесь, что основа эмали ЭП-140 до однородности смешана с отвердителем и материал однороден по всему объему тарного места. Для приготовления ЛКМ, отвечающего требованиям ГОСТ, строго соблюдайте соотношение, указанное в паспорте качества, прилагаемом к каждой партии.

После этого необходимо выдержать эмаль в течение 30 мин.

Готовую эмаль ЭП-140 наносят на защищаемую поверхность поверх грунтовок типа АК, ВЛ и ЭП наливом, кистью, распылителем при температуре от +10 до +30°C. Обычно разбавления эмали не требуется. Полное высыхание одного слоя происходит за 6 часов при температуре +20°C. После этого наносятся последующие слои.

Меры предосторожности:

Не следует забывать, что эмаль ЭП140 чрезвычайно огнеопасный материал! Не работать вблизи открытого огня. Работы следует производить в условиях хорошей вентиляции, используя ИСЗ. Не допускать попадания эмали и ее компонентов в органы зрения, дыхания и пищеварения. При попадании эмали ЭП-140 на кожу смыть ее теплой водой с мылом.

Хранить ЭП-140 рекомендуется при температуре от -30 до +30°C в помещении, не допуская намокания, а также предохраняя от действия прямых солнечных лучей.

Эмаль ЭП-5116

ГОСТ 25366-82

Системы водоснабжения включают множество металлических сооружений, от целостности которых зависит их функционирование. Повышенная влажность приводит к коррозии металла, трубы быстрее изнашиваются, и требуется их замена. Капитальный ремонт в обязательном порядке должен включать окрашивание конструкций эмалями с повышенными антикоррозийными свойствами.

Изготавливаемая на нашем предприятии в соответствии с ГОСТ 25366-82 эмаль ЭП-5116 предназначена специально для антикоррозионной защиты конструкций, постоянно контактирующих с водой, трубопроводов, градиен, нефтерезервуаров и нефтепродуктопроводов.

Водостойкая, антикоррозийная эмаль ЭП-5116

Эмаль ЭП-5116 выпускают комплектно, в комплект двухкомпонентного материала входят основа (пигменты, наполнители, неактивные разбавители, пластификаторы, эпоксидные смолы) и отвердитель. Непосредственно перед применением составные части (I и II) смешивают в соотношении 1:2 до однородности, при этом их температура должна быть выше +16 °С. Основу при необходимости можно подогреть в специально оборудованном помещении до +50 °С для снижения вязкости. После высыхания эмаль образует гладкую, ровную поверхность, надежно защищая металл от коррозии (см. также эп-5287 и хс-717).

Технические характеристики водостойкой эмали эп-5116	
Внешний вид и цвет покрытия	После высыхания эмаль ЭП-5116 должна образовывать ровную, гладкую поверхность черного цвета, оттенок не нормируется
Время высыхания эмали ЭП-5116 до степени 3 при температуре (80±2)°С, ч, не более	1,5
Массовая доля нелетучих веществ эмали ЭП-5116, %, не менее	94
Теоретический расход эмали ЭП-5116 на один слой, г/м ²	300-330
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	50÷60
Рекомендуемое количество слоев	2
Жизнеспособность эмали ЭП-5116 при температуре (20±2)°С после смешивания компонентов, ч, не менее:	
• при разбавлении ксилолом	5
• при разбавлении этилцеллозольвом	24
Разбавитель	Ксилол, Этилцеллозольв

Условия нанесения:

Для приготовления композиции Эмали ЭП-5116 необходимо смешать компоненты I и II в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала и тщательно перемешать, при этом температура компонентов должна быть не ниже +16°С. Компонент I при необходимости может быть подогрет для снижения вязкости до температуры 30÷50°С.

Компоненты I и II перед применением следует тщательно размешать до равномерного распределения осевшего пигмента. Полученную эмаль ЭП-5116 при необходимости разбавляют до рабочей вязкости (18-25 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм) ксилолом или этилцеллозольвом.

Эмаль ЭП-5116 наносят на поверхность защищаемого металла валиком, кистью краскораспылителем или установкой для распыления высоковязких двухкомпонентных материалов. Крупногабаритные изделия окрашиваются эмалью в атмосферных условиях при температуре не ниже +5°С. Допускается проведение окрасочных работ при отрицательных температурах (до -18°С), при этом время высыхания до степени 3 увеличивается до 30 часов.

Меры предосторожности: Эмаль ЭП-5116 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль ЭП-5116 рекомендуется в помещении при температуре не ниже -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ЭП-5155

Суспензия пигментов в растворе алкидно-эпоксидной смолы и коллоксилина с добавлением пластификатора представляет собой эмаль ЭП-5155. Эта продукция лакокрасочной индустрии предназначена для нанесения линий безопасности по бетонным покрытиям и асфальту. Покрытие на основе ЭП-5155 обладает достаточно высокой износостойкостью. ЭП-5155 быстро сохнет, стойка к воде и растворам хлористого натрия.

Эмаль ЭП-5155: надежный материал для дорожной разметки

ЭП-1155 - специальный материал, служащий надежной антикоррозийной защитой оборудования, эксплуатируемого в условиях повышенного уровня влажности. Расходы на ремонт и защиту вышедшего из строя оборудования можно сократить, используя высококачественные лакокрасочные материалы для антикоррозийного покрытия. Грунтовка ЭП-057 незаменима для нанесения на поверхность контактирующих с водой конструкций из металла.

Условия нанесения

Перед использованием убедиться, что основа эмали перемешана до однородной массы.

Допускается разбавление композиции специальным растворителем 646. Непосредственно перед применением в эмаль добавляют 15% от общей массы песок «люберецкий» (или кварцевый) зернистостью не более 0,3 мм. Тщательно подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла, как правило, валиком, краскораспылителем, наливной машиной при температуре 5 - 30°C.

Меры предосторожности:

Эмаль ЭП-5155 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить в резиновых перчатках, при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. При попадании эмали на кожу тщательно промыть ее теплой водой с мылом. Беречь от детей!

Эмаль ЭП-525

На судостроительных верфях применяются строго определенные лакокрасочные материалы, призванные продлить срок службы деталей и механизмов, эксплуатируемых в различных метеоусловиях, в частности в условиях повышенной влажности.

ЭП-525 имеет довольно широкий спектр применения. Благодаря своим антикоррозионным и защитным свойствам, она используется в условиях агрессивной атмосферы как на открытом воздухе, так и внутри помещений (цехов, складов и т.п.).

Эмаль двухупаковочная ЭП-525

Будучи двухупаковочным материалом на основе эпоксидных смол, эмаль ЭП 525 применяется для окрашивания загрунтованных поверхностей из металла, бетона и других материалов. При соблюдении технологии и пропорций при смешивании компонентов эмаль ЭП-525 имеет однородную структуру, легко наносится и обладает превосходными антикоррозионными свойствами.

Наряду с этим, эмаль придаёт окрашиваемой поверхности устойчивость к бензину, маслам, воздействию морской воды, паров, агрессивных моющих средств и других веществ. Нанесение поверх грунтовки позволяет не только значительно экономить объем расходуемой эмали, но и усилить защитные свойства грунтовки (шпатлевки).

Условия нанесения

Перед применением эмали ЭП-525 необходимо убедиться, что ее основа тщательно перемешана с отвердителем и состав однороден. Для получения оптимального соотношения компонентов четко следуйте прилагаемой инструкции. Практический расход эмали зависит от толщины наносимого слоя, метода нанесения и его условий, а также шероховатости покрываемой поверхности.

Эмаль ЭП-525 при необходимости может наноситься в несколько слоев. Толщина каждого слоя на вертикальных поверхностях будет зависеть от степени разбавленности материала, метода нанесения, температуры и формы изделия (деталей приборов, механизмов и т.п.).

Примечательно, что при высыхании эмали ЭП-525 допускается как горячая, так и холодная сушка, а температура воздуха должна быть не ниже +5 и не выше +30°C, влажность - не более 80%.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Поэтому покрасочные работы следует производить в условиях хорошего воздухообмена, используя индивидуальные средства защиты. Препятствовать попаданию эмали и ее компонентов в органы дыхания, пищеварительный тракт. При попадании ЛКМ на кожные покровы немедленно смыть теплой водой с мылом. Хранить эмаль ЭП-525 следует в помещении, исключая воздействие прямых солнечных лучей, воды и пара при температуре от -30 до +300С.

Эмаль ЭП-5285

ТУ 95-2184-90

Обладая высокой стойкостью к дезактивирующим составам, эмаль ЭП-5285 в первую очередь нашла широкое применение на объектах атомной энергетики, а высокие защитные свойства обеспечили ей широкое применение и в других отраслях промышленности.

Эмаль-5285 разрешена к применению при окраске поверхностей металла, а так же как покрывной слой поверх огнезащитных составов во время эксплуатации в открытых атмосферных условиях. В перечень преимуществ эмали 5285 входят высокие антикоррозионные свойства и водостойкость.

Строительные и ремонтно-восстановительные работы невозможно представить без использования шпатлевок. В каталоге имеется грунтовка ЭП-0010, предназначенная специально для выравнивания поверхностей перед нанесением эмали.

Надежная антикоррозийная защита - это то, в чем нуждаются вступающие в контакт с водой, нефтепродуктами, маслами поверхности конструкций из стали и чугуна, а также поверхности титановых и алюминиевых сплавов.

Технические характеристики	
Внешний вид покрытия	Эмаль ЭП-5285 после высыхания образует однородную, глянцевую поверхность
Время высыхания эмали ЭП-5285 до степени 3, ч, не более <ul style="list-style-type: none">• при температуре (20±2)°C• при температуре (80±2)°C	24 1,5
Массовая доля нелетучих веществ, %	62-69
Теоретический расход эмали ЭП-5285 на один слой, г/м²	70-90
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	30-45
Жизнеспособность эмали ЭП-5285 при температуре (20±2)°C после добавления отвердителя, ч, не менее	6
Разбавитель	Ксилол, этилцеллозольв в соотношении 3:2 соответственно

Условия нанесения

Перед использованием убедиться в однородности сбалансированного состава эмали, основу материала требуется смешать с отвердителем в соотношении, указанном в паспорте качества, затем тщательно перемешать и выдержать в течение 30 минут. После введения отвердителя и ускорителя сушки разбавить эмаль ксилолом до рабочей вязкости. Приготовленную композицию наносят на поверхность кистью или распылением при температуре от +5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не превышающей 80%. После высыхания первого слоя (24 часа при температуре 20°C или 1,5 часа при 80°C) по аналогичной схеме наносят последующие слои эмали.

Меры предосторожности

Эмаль огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить в условиях хорошей вентиляции при использовании индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Хранить эмаль рекомендуется в помещении при температуре от - 20°C до + 30°C, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ЭП-5287

Поверхности алюминиевых, титановых сплавов, конструкций из стали и чугуна, вступающих в контакт с водой, маслами, нефтепродуктами и эксплуатируемых в агрессивных средах, нуждаются в надежной антикоррозийной защите.

Производимая на современном оборудовании в соответствии с ТУ 2312-006-07529945-99 эмаль ЭП-5287 подходит также для окрашивания бетонных конструкций с целью придания им декоративного вида и дополнительной защиты от неблагоприятного воздействия окружающей среды.

Универсальная эмаль ЭП-5287

Обладающая высокими противокоррозийными свойствами эмаль ЭП-5287 выпускается в различном цветовом исполнении: белом, сером, голубом, синем, зеленом, желтом, красном, красно-коричневом и черном. У Вас всегда есть возможность выбрать цвет покрытия в соответствии с Вашими нуждами, что облегчает поиск необходимой эмали. Кроме того, ЭП-5287 обладает такими необходимыми характеристиками, как атмосферостойкость, водостойкость (см. также эп-969), не разрушается под действием растворов солей, бензина, минеральных масел. Отлично защищает металлические и иные поверхности от воздействия щелочей, слабых кислот и жидких нефтепродуктов.

Эмаль ЭП-5287 - двухупаковочный материал на основе эпоксидных смол, для которого может допускаться как холодная, так и горячая сушка.

Технические характеристики	
Внешний вид покрытия	Пленка эмали ЭП-5287 после высыхания образует ровное, однородное, полуматовое покрытие
Время высыхания эмали ЭП-5287 до степени 3, ч, не более <ul style="list-style-type: none">• при температуре (20±2)°С• при температуре (55±5)°С	24 1
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-70
Теоретический расход на один слой, г/м ²	170-220
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	60-75
Жизнеспособность эмали ЭП-5287 при температуре (20±2)°С после добавления отвердителя, ч, не менее	7
Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа	ВЛ, ЭП
Разбавитель	Р-5

Условия нанесения

Перед применением убедиться, что основа эмали ЭП-5287 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции необходимо отвердитель смешать с основой эмали ЭП-5287 в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала, и тщательно перемешать.

При необходимости допускается разбавление эмали растворителем Р-5 в количестве не более 35% по массе. Подготовленную эмаль ЭП-5287 наносят на поверхность защищаемого металла (см. также хв-0278) кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем при температуре окружающего воздуха не ниже +5°С до 30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Меры предосторожности

Эмаль ЭП-5287 огнеопасна! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль ЭП-5287 рекомендуется в помещении при температуре не ниже -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Лак ЭП-55

Конструкции из бетона и металла, постоянно подвергающиеся воздействию атмосферных явлений и эксплуатируемые в условиях агрессивной среды, требуют особой защиты. Для этой цели химической промышленностью выпускаются спецэмали и лаки на эпоксидной основе. ЭП-55 предназначен для защиты поверхностей от агрессивных сред.

Лак, как правило, применяется в комплексном покрытии, наносится по высохшим покрытиям поверх грунтовки (ЭП-0199, ЭП-0010), шпатлевки или антикоррозийной эмали (ЭП-51, ЭП-56) в 1-2 слоя. Эпоксидный лак ЭП-55 изготавливается в соответствии с ГОСТ Р 52165-03, что предполагает его высокие защитные свойства и однородность глянцевого покрытия.

Лак ЭП-55 - важная составляющая антикоррозийного покрытия

Лак ЭП-55 представляет собой бесцветный двухупаковочный лакокрасочный материал, в состав которого традиционной входят основа (эпоксидные смолы) и отвердитель. Непосредственно перед нанесением компоненты перемешиваются не менее 10 минут до однородной массы. При необходимости разбавляется растворителями Р-5 или Р-5А. Жизнеспособен готовый лак минимум в течение 24 часов.

Условия нанесения

Перед применением убедитесь, что лак ЭП-55 хорошо перемешан и однороден. Для приготовления композиции необходимо отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала, и тщательно перемешать. Подготовленный эпоксидный лак наносят на предварительно загрунтованную (зашпатлеванную, окрашенную) поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем, окунанием при температуре окружающего воздуха от + 80С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания одного слоя (12 часов при температуре 20°С) при необходимости наносят следующий слой.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить лак ЭП-55 рекомендуется в помещении при температуре от -30 до +30°С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги. Срок годности - 12 месяцев со дня изготовления.

Эмаль ЭП- 56

Бетонные и металлические строительные конструкции - дорогостоящий материал. Широкий ассортимент выпускаемой и реализуемой продукции включает в себя множество лакокрасочных средств, существенно продлевающих жизнь предметам обихода.

Эмаль ЭП-56 - не исключение из правил. Представляющая собой суспензию наполнителей и пигментов на основе эпоксидных смол, она обладает высокой стойкостью к воздействиям бензина и воды, а также обладает стойкостью к дезактивирующим составам. Изготовленная в соответствии со стандартом ТУ 6-10-1243-77, эмаль ЭП 56 бывает различных цветов - белая, серая, голубая, салатная, светло-оранжевая, коричневая.

Ремонтно-восстановительные работы без использования шпатлевки - нонсенс. Перед нанесением краски само собой разумеющимся явлением считается предварительное грунтование и выравнивание поверхности. Ищите грунтовку для металлических поверхностей? Эксплуатируемые в условиях повышенной влажности металлические детали нуждаются в надежной антикоррозийной защите. Эмаль ЭП-969 идеально подходит для выполнения этой функции.

Условия нанесения ЭП56

Эмаль ЭП- 56 наносят предпочтительно на загрунтованную поверхность. Необходимо убедиться в однородности суспензии. Приготовление композиции осуществляется по схеме: отвердитель смешивается с основой в специальном соотношении, указанном в паспорте качества. Полученную массу можно разбавить до рабочей вязкости. Наносим эмаль ЭП 56 кистью, валиком или пневматическим распылением при температуре 5°C - 30°C и относительной влажности воздуха не более 80%. После высыхания первого слоя (24 часа при температуре 20°C) по аналогичной схеме наносятся последующие слои.

Меры предосторожности

Материал ЭП-56 огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Для производства работ необходима хорошая вентиляция и наличие индивидуальных средств защиты. Категорически запрещается попадание эмали ЭП56 в органы дыхания и пищеварения, в противном случае тщательно промыть кожу теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание прямых солнечных лучей.

Лак ЭП-730

ГОСТ 20824-81

Назначение:

Лак ЭП-730 предназначен для защиты алюминиевых, стальных и неметаллических поверхностей изделий, работающих в условиях повышенной влажности, температуры, воздействия растворов щелочи, спирто-бензиновой смеси, эксплуатируемых внутри помещений или под навесом в различных климатических районах, а также для приготовления щелочустойчивых эмалей и для получения пленок с удельным объемным электрическим сопротивлением не менее $5 \cdot 10^{-12}$ Ом*м.

Материал двухупаковочный.

Технические характеристики:

Внешний вид и покрытия	Пленка лака ЭП-730 после высыхания образует ровное, глянцевое, прозрачное покрытие
Время высыхания лака ЭП-730 до степени 5 при температуре $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	1
Массовая доля нелетучих веществ, %	30-33
Теоретический расход на один слой, г/м ²	70-80
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	18-22
Жизнеспособность лака ЭП-730 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ после добавления отвердителя, ч, не более	48
Разбавитель	P-5

Условия нанесения:

Для приготовления лака ЭП-730 необходимо отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в паспорте качества на каждую партию материала, тщательно перемешать и выдержать 1 час при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. При необходимости, лак доводят до рабочей вязкости $11 \div 12$ с растворителем P-5. Лак ЭП-730 наносят на поверхность изделия кистью, наливом, окутанием или пневматическим распылением при температуре не ниже $+10^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. Второй слой допускается наносить только после высыхания первого.

Меры предосторожности:

Лак ЭП-730 огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить лак ЭП-730 рекомендуется в помещении при температуре не ниже -30°C до $+30^\circ\text{C}$, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Эмаль ЭП-773

Для противокоррозионной защиты любых металлических поверхностей, а также подвергающихся воздействию горячих растворов щелочей предназначена эмаль ЭП-773. Перед нанесением эмали ЭП-773 на металлическую поверхность можно предварительно загрунтовать поверхность, однако это не обязательное требование. Допустима горячая и холодная сушка.

Произведенная у нас на предприятии согласно ГОСТ 23143-83 эмаль ЭП773 предназначена для антикоррозийной защиты контактирующих с концентрированными растворами щелочей при повышенной температуре конструкций.

У нас можно также приобрести водостойкую эмаль ЭП-5116, идеально подходящую для противокоррозионной защиты труб систем водоснабжения. Универсальная эмаль ЭП-5287 служит отличным средством для окраски бетонных конструкций в декоративных целях.

Технические характеристики эмали ЭП-773	
Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, гладкое, полуматовое, зеленого или кремового цветов. Возможно изготовление других цветов по заявке потребителя
Время высыхания эмали ЭП-773 до степени 3, ч, не более: <ul style="list-style-type: none">• при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$• при температуре $(120\pm 2)^{\circ}\text{C}$	<ul style="list-style-type: none">• 24• 2
Условная вязкость полуфабриката эмали ЭП-773 по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	25-60
Теоретический расход на один слой, г/м ²	60-75
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	20-25
Жизнеспособность эмали ЭП-773 при $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ после добавления отвердителя, ч, не менее	24
Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа	ЭП, ВЛ, АК
Разбавитель	Р-646

Эмаль ЭП-773: антикоррозийная защита металлических поверхностей

Перед применением необходимо убедиться в однородности эмали. Для приготовления композиции основу ЭП-773 необходимо смешать с отвердителем. Важно соблюдать соотношение, указанное в паспорте качества на каждую партию материала. Требуется тщательное перемешивание. После введения отвердителя желательно разбавить эмаль растворителем 646 с целью достижения рабочей вязкости.

Готовую эмаль ЭП-773 наносят пневматическим распылителем (или кистью) на поверхность защищаемого металла при температуре внешней среды и окрашиваемой поверхности не ниже 15°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Время высыхания одного слоя ЭП-773 - 24 часа при температуре 20°C . Затем по аналогии наносят последующие слои.

Меры предосторожности при применении ЭП-773

Эмаль ЭП-773 огнеопасна! Вблизи открытых источников огня не работать. Окраску производить в условиях хорошей вентиляции с применением индивидуальных средств защиты. Не допускается попадание в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Эмаль ЭП-773 рекомендуется хранить при температуре не ниже -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание влаги и прямых солнечных лучей.

Эмаль ЭП-969, ЭП-969Т

ТУ 6-10-1985-84

Металлическим деталям различных механизмов, эксплуатируемых в условиях повышенной влажности (до 96%), необходима надежная защита в виде антикоррозийного покрытия. Идеально подходит для этой цели эмаль ЭП-969. Она предпочтительна при необходимости защиты от коррозии микросхем на керамических и ферритовых подложках, которые работают при температуре от -60 до +150 °С. Для покрытия внутренней поверхности емкостей выпускается специализированная краска ко-42.

ЭП-969 производится в соответствии с ТУ 6-10-1985-84 и может также быть использована для антикоррозионной защиты цоколей реле, в качестве электроизоляционного покрытия стальных труб теплосетей.

Обладающая превосходными гидро- и электроизоляционными характеристиками эмаль ЭП-969 представляет собой двухупаковочный материал (основа и отвердитель). Эмаль при правильном смешивании компонентов имеет однородную структуру и красивый салатный цвет. При правильном нанесении дает гладкое, ровное покрытие и надежно защищает поверхность как минимум в течение 3-5 лет.

Высококачественный лакокрасочный материал расфасован в металлические барабаны емкостью по 50 литров. В комплект к основе прилагается отвердитель, стоимость которого включена в общую цену двухупаковочного продукта.

Технические характеристики эмали эп-969	
Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, гладкое, полуматовое, салатного цвета, оттенок не нормируется
Время высыхания до степени 3, ч, не более:	
<ul style="list-style-type: none">• при температуре (20±2)°С• при температуре (120±2)°С	24 2
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20±0,5)°С, с	13-20
Теоретический расход на один слой, г/м²	150-200
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	30-40
Жизнеспособность эмали при (20±2)°С после добавления отвердителя, ч, не менее	8
Разбавитель	Р-4, Р-5

Условия нанесения эмали эп-969

Перед применением убедиться, что основа эмали эп-969 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции необходимо основу эмали эп-969 смешать с отвердителем в соотношении: на 45 кг. основы эмали - 12 кг. отвердителя и тщательно перемешать. При необходимости, после введения отвердителя эмаль эп 969 можно разбавить растворителями Р-4, Р-5 для достижения рабочей вязкости 15÷16 с по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С.

Подготовленную эмаль эп 969 наносят в два слоя на поверхность защищаемого металла методом пневматического распыления, наливом или кистью при температуре окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не ниже +15°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Меры предосторожности при использовании эмали эп 969

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания эмали-969 в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль эп-969 рекомендуется в помещении при температуре не ниже -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Грунтовка ЭФ-065

ТУ 2312-034-27524984-2003

Назначение:

Грунтовка ЭФ-065 применяется в системе противокоррозионной защиты металлических поверхностей, в том числе надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, днищ и крыльев автомобилей. Обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и водостойкость системы лакокрасочного покрытия.

Перекрывается материалами типа ПФ, ЭФ.

Срок службы системы покрытия, состоящей из двух слоев грунтовки и двух слоев алкидных, эпоксиэфирных эмалей - не менее 3 лет.

Технические характеристики:

Внешний вид и цвет покрытия	Однородное, полуматовое коричневого цвета
Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	5
Массовая доля нелетучих веществ, %	56-62
Теоретический расход на один слой, г/м ²	80-120
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	25-40
Разбавитель	Р-646, ксилол

Условия нанесения:

Перед применением необходимо грунтовку хорошо перемешать до однородной массы, при необходимости разбавить растворителем Р- 646 или ксилолом до рабочей вязкости:

60-90 с - для нанесения кистью и валиком;

50-60 с - для нанесения безвоздушным распылением;

20-30 с - для нанесения пневматическим распылением.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха не ниже -5°С до +30°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания слоя грунтовки (5 часов при температуре 20°С) наносят последующие слои грунтовки, и затем поверхностный лакокрасочный материал.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку в помещении при температуре от -30°С до +30°С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.